

LOCTITE®

Separální prostředky
... pro lepší práci s formami

Frekote®



Henkel Technologies

Pokroková řešení

Henkel Technologies je více než pouhý výrobce lepidel - je a vždy byl výrobcem, který hledá ta nejlepší řešení, využívá nejlepších nápadů a velmi podporuje veškerý výzkum a vývoj. Hledání lepších a přitom levnějších řešení bylo vždy snahou Henkel Technologies. Přidáním Frekote® do řady nabízených produktů se Henkel Technologies stává jedním z nejvýznamnějších dodavatelů speciálních chemických výrobků.

Standardní světové separační prostředky - Henkel Technologies zjistil, že "partnerství" se zákazníky je vysoce efektivní způsob hledání řešení v oblasti aplikace lisování do forem. Zákazníci z celého světa používají Loctite® Frekote® nejen proto, že jsou to jedinečné prostředky pro separaci, ale také pro naši schopnost navrhnout "individuálně přizpůsobená" řešení. Velmi si vážíme toho, že díky našim znalostem, zkušenostem a odpovědnosti můžeme poskytovat ty nejlepší technické služby našim zákazníkům na celém světě.

Řada Loctite® Frekote® představuje nejuniverzálnější řadu přípravků pro separaci - Přípravky Frekote® pro separaci, za nimiž stojí více než 40 let výzkumu a vývoje, představují celosvětový průmyslový standard co do vlastností, kvality a vysoké hodnoty. Díky své účasti na základním výzkumu u největších světových výrobců Henkel Technologies poznal, jaký problém přináší separace u nejsložitějších materiálů lisovaných do forem v nejnáročnějších podmínkách. Henkel Technologies vyvinul prostředky pro separaci, vhodné pro téměř všechny kompozity a pryže, které se používají v lisovacích operacích. Řada produktů Loctite® Frekote® nabízí nejširší výběr v celém oboru. Počínaje od tryskových letadel Jumbo až po tenisové rakety, od pneumatik po nákladní automobily až po pryžové těsnicí kroužky, od koupacích van až po přepychové individuálně stavěné jachty, vždy vám můžeme nabídnout separační prostředek, který budete potřebovat pro většinu kompozitních a pryžových materiálů.

Nejnižší náklady na separaci - Semipermanentní separační prostředky Loctite® Frekote® minimalizují vznik usazenin a zajišťují nejvyšší možný počet vylisků z jedné formy. Naši zákazníci si uvědomili, že snížení prostojů při výrobě, snížení počtu zmetků a vyšší kvalita výrobků jim zajistí vyšší produktivitu a větší zisky. Separací prostředky Frekote® jsou dnes průmyslovým standardem, který nahrazuje jednorázové separační prostředky. Na rozdíl od vosků a nebo silikonů na jedno použití, semipermanentní separační prostředky Loctite® Frekote® se nepřenášejí na výrobek; místo toho jsou chemicky vázány s povrchem formy. Výrobky se z formy snadno a čistě uvolní a na jejich povrchu neulpívá žádná vrstva. Produkty Loctite® Frekote® tak šetří vaše náklady.

Separací prostředek	Vosk Pasta	Polymer Nanesený - otřený	Frekote® WOLO	Frekote® 1-STEP
Pracovní čas	12 hodin	6 hodin	4 hodiny	1 hodina
Pracovní náklady (20 €/hr.)	240 €	120 €	80 €	20 €
Mater. náklady (produkty, čistič)	20 €	80 €	60 €	120 €
Počet vyform. (jedno nanesení)	5	20	25	30
Přímé náklady (na jedno vyform.)	52 £	10 £	5.6 £	4.7 £

Příklad jak výrobci snižují náklady na separaci polyesterů ve formě u 20 m² lodí při použití technologie Frekote.

Správně vybrat

Tento souhrnný přehled by vám měl umožnit vybrat správný separační prostředek Loctite® Frekote® pro různé metody a způsoby použití. Jednoduše si vyberte vhodný separační prostředek pro konkrétní materiály a srovnajte charakteristiky různých prostředků na základě jejich technických parametrů. Vyberte vhodné nanášecí zařízení pro vaši aplikaci a v seznamu produktů vyhledejte údaje pro objednání.

Oblasti použití

Přehled hlavních oblastí použití

Termosetové plasty	Termoplasty	Pryže
Moderní kompozity Epoxidové systémy <ul style="list-style-type: none"> ■ Letecké a kosmické Letadla, vrtulníky ... ■ Rekreační Kola, lyže, rakety ... ■ Speciální Závodní součásti, lékařské, elektronika, vinutá vlákna ... <p style="text-align: right;">strana 4</p>	GRP - sklolamináty Polyester, Vinyl ester <ul style="list-style-type: none"> ■ Námořní Lodě, jachty, vodní lyže ... ■ Dopravní Panely, střechy, spoilery ... ■ Stavební Lopatky větrných rotorů, mramorové dřezy, koupací vany ... <p style="text-align: right;">strana 6</p>	Rotační vylisky <ul style="list-style-type: none"> ■ Rekreační Kajaky, šlapací lodě ... ■ Stavební Kontejnery, nádrže, židle, odpadové nádoby ... <p style="text-align: right;">strana 8</p>
		Gumárenský průmysl <ul style="list-style-type: none"> ■ Pneumatiky Běhouny / Boky ■ Technická pryž Tlumiče vibrací, dopravníková kolečka, obuv, vylisky na zakázku ... <p style="text-align: right;">strana 10</p>



Pokyny pro výběr podle způsobu použití

Pro splnění vašich individuálních požadavků

- 4** Separací prostředky pro moderní kompozity
Epoxidové systémy
- 6** Separací prostředky pro GRP sklolaminát
Polyester, vinyl ester
- 8** Separací prostředky pro rotační formy
- 10** Separací prostředky pro gumárenský průmysl

12 Dávkovací zařízení

Pro výběr vhodného zařízení k nanášení

14 Přehled použití a pokyny pro odstraňování poruch

Vám na pomoc

15 Kompletní seznam produktů

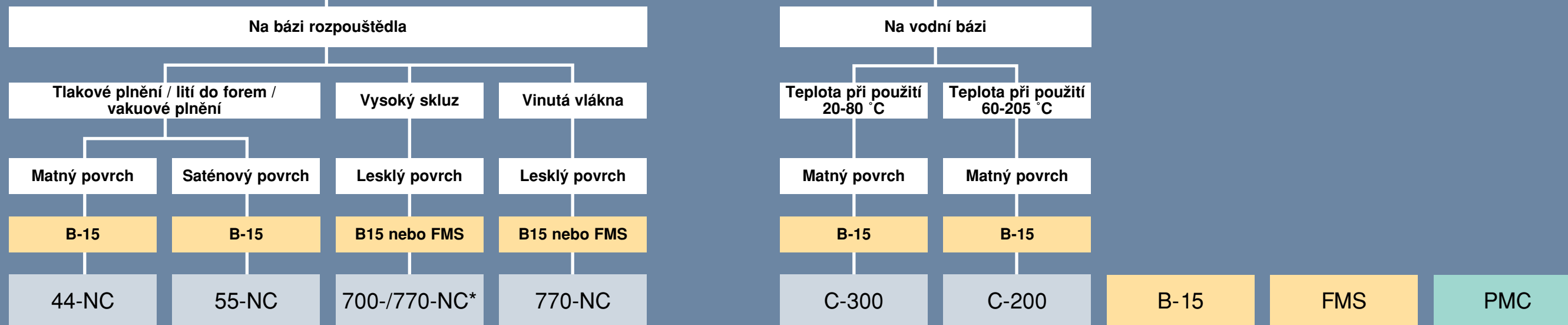
Včetně pokynů pro objednávání



Vaše použití

Stručné pokyny:

- B-15 plnič pórů forem se většinou používá pro kovové a epoxidové formy
- FMS plnič pórů forem se většinou používá pro polyesterové formy
- PMC je univerzální čistič před nanesením separačních prostředků Loctite® Frekote®



Řešení

Popis:	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Plnič pórů formy	Plnič pórů formy	Čistič formy
Vzhled:	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Bílá emulze	Bílá emulze	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Čirá kapalina
Teplota zpracování:	15-60 °C	15-60 °C	15-135 °C/15-60 °C	15-60 °C	20-80 °C	60-205 °C	15-60 °C	15-35 °C	15-40 °C
Doba tvrd. při pok. tepl.:	3 hodiny	30 min.	10 min.	5-10 min.	3 hodiny	Nepoužívá se	24 hodin	15-20 min.	Nepoužívá se
Doba tvrdnutí při 100 °C:	15 min.	5 min.	5 min.	Nepoužívá se	10 min.	20 min.	60 min.	Nepoužívá se	Nepoužívá se
Teplná stabilita:	Až do 400 °C	Až do 400 °C	Až do 400 °C	Až do 400 °C	Až do 280 °C	Až do 315 °C	Nepoužívá se	Nepoužívá se	Nepoužívá se

Popis produktu

Loctite® Frekote® 44-NC

- Neupívá ve formě
- Nedochozí k přenosu kontaminace
- Vysoká tepelná stabilita

Loctite® Frekote® 44NC je semipermanentní separační polymer určený k vícenásobnému vyformování bez přenosu kontaminace pro většinu lisovacích procesů. Nanáší se 3-6 vrstev na čistý povrch formy vetřením, štětcem nebo nástřikem tenké spojitě vlhké vrstvy. Každou vrstvu nechte 15 min. sušit před nanesením další. Konečné tvrdnutí trvá 3 hod. při pokojové teplotě a může se urychlit vložením formy na 15 min. do sušárny při 100-150 °C.

Loctite® Frekote® 55-NC

- Rychlé tvrdnutí
- Neupívá ve formě
- Snižuje zápach

Loctite® Frekote® 55-NC je semipermanentní separační polymer určený k vícenásobnému vyformování bez přenosu kontaminace pro většinu lisovacích procesů. Nanáší se 3-6 vrstev na čistý povrch formy vetřením, štětcem nebo nástřikem tenké spojitě vlhké vrstvy. Každou vrstvu nechte 5 min. sušit před nanesením další. Konečné tvrdnutí trvá 3 hod. při pokojové teplotě a může se urychlit vložením formy na 5 min. do sušárny při 100-150 °C.

Loctite® Frekote® 700-NC

- Rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- Vysoký lesk a vysoký skluz
- Separuje většinu polymerů

Loctite® Frekote® 700-NC je univerzální separační prostředek s vysokým skluzem vhodný pro případy, kde jsou problémy s geometrií formy. Rychle tvrdne za pokojové teploty a vytváří lesklý povrch na výliscích. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem, štětcem nebo potřením čistým bavlněným hadříkem nezanechávajícím vláknů. Nanáší se až 4 vrstvy, jednotlivé vrstvy se nechávají 5-10 min. zasychat. Podle potřeby se provede retuš.

Loctite® Frekote® 770-NC

- Rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- Vysoký lesk a vysoký skluz
- Separuje většinu polymerů

Loctite® Frekote® 770-NC je univerzální separační prostředek s vysokým skluzem vhodný pro případy, kde jsou problémy s geometrií formy. Rychle tvrdne za pokojové teploty a vytváří lesklý povrch na výliscích. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem, štětcem nebo potřením čistým bavlněným hadříkem nezanechávajícím vláknů. Nanáší se až 4 vrstvy, jednotlivé vrstvy se nechávají 5-10 min. zasychat. Podle potřeby se provede retuš.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- Na vodní bázi
- Tvrdne při pokojové teplotě
- Vícenásobné použití při vyformování

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 je vodou rozpustný separační prostředek se složením speciálně přizpůsobeným pro vyztužené epoxidové a polyesterové součásti, vhodný pro tvrdnutí za pokojové teploty. Umožňuje několikanásobnou separaci bez přenosu kontaminace, nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou tepelnou stabilitu. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem. Musí se použít suchý vzduch nebo stříkací zařízení bez vzduchu. Je nutné nanést nejméně 4 vrstvy za pokojové teploty a jednotlivé vrstvy musí tvrdnout 10 min. Po nanesení poslední vrstvy se celý nátěr nechá vysychat 3 hod. při pokojové teplotě.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200

- Na vodní bázi
- Neupívá ve formě
- Nedochozí k přenosu kontaminace

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200 je vodou rozpustný separační prostředek, který umožňuje několikanásobnou separaci bez přenosu kontaminace. Nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou tepelnou stabilitu pro všechny lisovací procesy. Nanáší se 4 vrstvy na čistý povrch formy při teplotě formy ≥ 60 °C. Každou vrstvu nechte zaschnout před nanesením další. Doba sušení se může zkrátit použitím ventilátoru nebo infračervené lampy. Konečné tvrdnutí trvá nejméně 40 min. při 60 °C nebo 20 min. při 100 °C.

Loctite® Frekote® B-15

- Snadno se nanáší
- Těsní porézní formy
- Vysoká tepelná stabilita

Loctite® Frekote® B-15 je prostředek na zaplnění pórů formy, který utěsňuje místa a zaplní mělké povrchové poškrábání. Používá se ve spojení s dalšími produkty Loctite® Frekote® a slouží jako pevnou stabilitu pro všechny lisovací procesy. Nanáší se 4 vrstvy na čistý povrch formy při teplotě formy ≥ 60 °C. Každou vrstvu nechte zaschnout před nanesením další. Doba sušení se může zkrátit použitím ventilátoru nebo infračervené lampy. Konečné tvrdnutí trvá nejméně 24 hod. při pokojové teplotě.

Loctite® Frekote® FMS

- Snadno se nanáší
- Rychle tvrdne
- Těsní porézní formy

Loctite® Frekote® na zaplnění pórů formy (FMS) pro formy z polyesteru vyztuženého skelnými vlákny, epoxidových a jiných pryskyřic. Používá se pro zaplnění pórů u nových forem i starších forem s mikroporézními místy a mělkým povrchovým poškozením. Vynikající podkladový nátěr, který zlepšuje separační vlastnosti ve spojení s dalšími produkty Loctite® Frekote®. Nanáší se při pokojové teplotě roztrávením měkkým bavlněným hadříkem nezanechávajícím chloupky. Nanese se hladká vlhká vrstva, pak se vyčká 15-20 sekund a zbytek se otře do sucha. Nanáší se 1-3 vrstvy a každá vrstva se nechá 15-20 min. zaschnout před nanesením další i po nanesení poslední vrstvy.

Loctite® Frekote® PMC

- Snadno se používá
- Odstraňuje kontaminace
- Zvyšuje efektivitu separace

Loctite® Frekote® PMC je speciální směs rozpouštědel, která rozpouští a odstraňuje vosk z kompozitních forem, aniž by způsobila zmatování povrchu. Je vynikající pro epoxidové a kovové formy i pro čištění štětů a dalších částí. Loctite® Frekote® PMC se nanáší na povrch formy čistým bavlněným hadříkem. Vosk (nebo jiná nečistota na povrchu) se okamžitě začne rozpouštět a může se okamžitě setřít dalším suchým hadříkem, dokud je rozpouštěn v PMC.

Loctite® Frekote®

Separční prostředky pro GRP - sklolaminát Polyester, vinyl ester

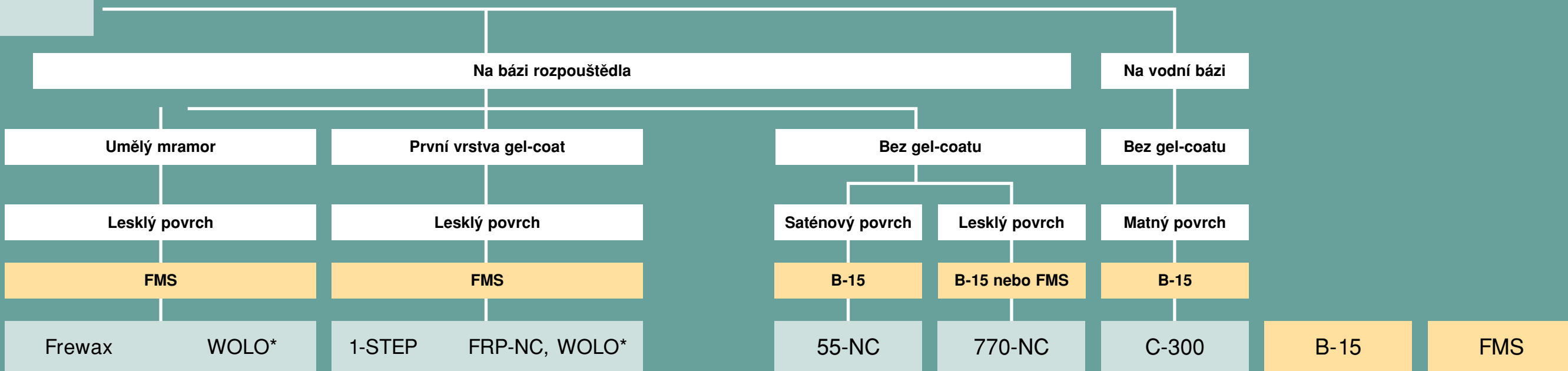


Vaše použití

Stručné pokyny:

- **B-15** plnič pórů forem se většinou používá pro kovové a epoxidové formy
- **FMS** plnič pórů forem se většinou používá pro polyesterové formy
- **PMC** je univerzální čistič před nanesením separačních prostředků Loctite® Frekote®

Řešení



Popis:	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Plnič pórů formy	Plnič pórů formy
Vzhled:	Mléčně bílý	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Bílá emulze	Čirá kapalina	Čirá kapalina
Teplota zpracování:	15-35 °C	15-40 °C	15-45 °C	15-45 °C	15-60 °C	15-60 °C	20-60 °C	15-60 °C	15-60 °C	15-35 °C
Doba tvrd. při pok. tepl.:	5-10 min.	15 min.	30 min.	15-20 min.	30 min.	5-10 min.	3 hodiny	24 hodin	60 min.	15-20 min.
Doba tvrdnutí při 100 °C:	Nepoužívá se	Nepoužívá se	Nepoužívá se	Nepoužívá se	5 min.	Nepoužívá se	10 min.	60 min.	Nepoužívá se	Nepoužívá se
Tepelná stabilita:	Až do 280 °C	Až do 400 °C	Až do 400 °C	Až do 400 °C	Až do 400 °C	Až do 400 °C	Až do 280 °C	Nepoužívá se	Nepoužívá se	Nepoužívá se

Popis produktu

Loctite® Frekote® Frewax

- Snadno se používá
- Viditelný separační prostředek
- Povrch s vysokým leskem

Loctite® Frekote® Frewax je kombinace vosku a polymerového separačního činidla. Tato kombinace spojuje pro uživatele výhody snadno rozstíratelného vosku a opakovaně použitelného semipermanentního separátoru. Před a během použití je nutné připravit povrch formy čistým bavlňným hadříkem, který nezanechává chloupky. Frewax se nechá 5-10 minut zaschnout do zákalu a pak se rozleští až do vysokého lesku. Je přítomná i hadřík často měnit. Nanášejí se celkem 4 vrstvy.

Loctite® Frekote® WOLO

- Snadno se používá
- Pro opakovanou separaci
- Povrch s vysokým leskem

Loctite® Frekote® WOLO je polymerový separační prostředek, který rychle tvrdne a umožňuje mnohonásobnou separaci všech polyesterových kompozit vyztužených a plněných skelnými vlákny. Nanášení a používání je jednoduché – nanese se potřením a nechá se odpařit a vznikne vysoce lesklý povrch. Není zapotřebí leštění. WOLO se nanáší čistým bavlňným hadříkem na povrch formy. Mírně vlhká vrstva se vtírá do materiálu (10-30 s) až se vytvoří tenká stejnoměrná vrstva, která se nechá odpařit.

Loctite® Frekote® 1-STEP

- Snadno se používá
- Povrch s vysokým leskem
- Minimální ulpívání ve formě

Loctite® Frekote® 1-STEP je polymerový separační prostředek, určený pro separaci všech polyesterových kompozit vyztužených a plněných skelnými vlákny. Nanášení a používání je rychlé a jednoduché – jednoduše se nastříká a nechá uschnout, okamžitě se začne lesknout. Loctite® Frekote® 1-STEP nepotřebuje plnič pórů formy. Nastříká se 5 tenkých vrstev (7 u nových forem) pomocí stříkací pistole HVLP. Pokračuje se nástřikem další vrstvy (jednotlivé vrstvy nemusí schnout) až je dosaženo 200 ml/m² na povrchu formy.

Loctite® Frekote® FRP-NC

- Minimální ulpívání ve formě
- Maximální využití formy
- Povrch s vysokým leskem

Loctite® Frekote® FRP-NC je semipermanentní separační prostředek, určený pro polyesterové gel-coaty. Málo ulpívá ve formě, takže odpadá leštění a čištění. Nanáší se na čistý povrch formy čistým bavlňným hadříkem, hladká a vlhká vrstva. Pak se vyčká 10-20 s při pokojové teplotě. Opatrně se vytře do sucha druhým suchým bavlňným hadříkem. Ze začátku se nanese nejméně 6 vrstev. Mezi nanášením vrstev se vyčká, aby každá vrstva uschla a rovněž po nanesení poslední vrstvy, vždy 15-20 min. při pokojové teplotě.

Loctite® Frekote® 55-NC

- Rychlé tvrdnutí
- Neulpívá ve formě
- Snížený zápach

Loctite® Frekote® 55-NC je semipermanentní separační polymer určený k vícenásobnému vyformování bez přenosu kontaminace pro většinu lisovacích procesů. Nanáší se 3-6 vrstev na čistý povrch formy vetřením, štětcem nebo nástřikem tenké spojitě vlhké vrstvy. Každou vrstvu nechte 5 min. sušit před nanesením další. Konečné tvrdnutí trvá 3 hod. při pokojové teplotě a může se urychlit vložením formy na 5 min. do sušárny při 100-150 °C.

Loctite® Frekote® 770-NC

- Rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- Vysoký lesk a vysoký skluz
- Separuje většinu polymerů

Loctite® Frekote® 770-NC je univerzální separační prostředek s vysokým skluzem vhodný pro případy, kde jsou problémy s geometrií formy. Rychle tvrdne za pokojové teploty a vytváří lesklý povrch na vyliscích. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem, štětcem nebo potřením čistým bavlňným hadříkem nezanechávajícím vlákna. Nanášejí se až 4 vrstvy, jednotlivé vrstvy se nechávají 5-10 min. zasychat. Podle potřeby se provede retuš.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- Na vodní bázi
- Umožňuje několiknásobnou separaci bez přenosu kontaminace, nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou tepelnou stabilitu. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem. Musí se použít suchý vzduch nebo stříkací zařízení bez vzduchu. Je nutné nanést nejméně 4 vrstvy za pokojové teploty a jednotlivé vrstvy musí usychat 10 min. Po nanesení poslední vrstvy se celý nátěr nechá vytvrdit 3 hod. při pok. tepl.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 je vodou rozpustný separační prostředek se složením speciálně přizpůsobeným pro vyztužené epoxidové a polyesterové součásti, vhodný pro tvrdnutí za pokojové teploty. Umožňuje několiknásobnou separaci bez přenosu kontaminace, nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou tepelnou stabilitu. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem, štětcem, namáčením nebo roztíráním měkkým bavlňným hadříkem nezanechávajícím chloupky. Nanášejí se minimálně 2 vrstvy a každá vrstva se nechá 30 min. zaschnout před nanesením další. Konečné tvrdnutí trvá nejméně 24 hod. při pokojové teplotě.

Loctite® Frekote® B-15

- Snadno se nanáší
- Těsní porézní formy
- Vysoká tepelná stabilita

Loctite® Frekote® B-15 je prostředek na zaplnění pórů formy, který zaplní porézní místa a mělké povrchové poškrábání. B-15 se používá ve spojení s dalšími produkty Loctite® Frekote® a slouží jako vynikající podklad, který zlepšuje vlastnosti použitých separátorů. Nanáší se tenká stejnoměrná vrstva na čistý povrch formy nástřikem, štětcem, namáčením nebo roztíráním měkkým bavlňným hadříkem nezanechávajícím chloupky. Nanášejí se minimálně 2 vrstvy a každá vrstva se nechá 30 min. zaschnout před nanesením další. Konečné tvrdnutí trvá nejméně 24 hod. při pokojové teplotě.

Loctite® Frekote® FMS

- Snadno se nanáší
- Rychle tvrdne
- Těsní porézní formy

Loctite® Frekote® na zaplnění pórů formy (FMS) pro formy z polyesteru vyztuženého skelnými vlákny, epoxidových a jiných pryskyřic. Používá se pro zaplnění pórů u nových forem i starších forem s mikroporézními místy a mělkým povrchovým poškozením. Vynikající podkladový nátěr, který zlepšuje separační vlastnosti ve spojení s dalšími produkty Loctite® Frekote®. Nanáší se při pokojové teplotě roztíráním měkkým bavlňným hadříkem nezanechávajícím chloupky. Nanášejí se 1-3 vrstvy a každá vrstva se nechá 15-20 min. zaschnout před nanesením další i po nanesení poslední vrstvy.

Loctite® Frekote® Separační prostředky pro rotační formy

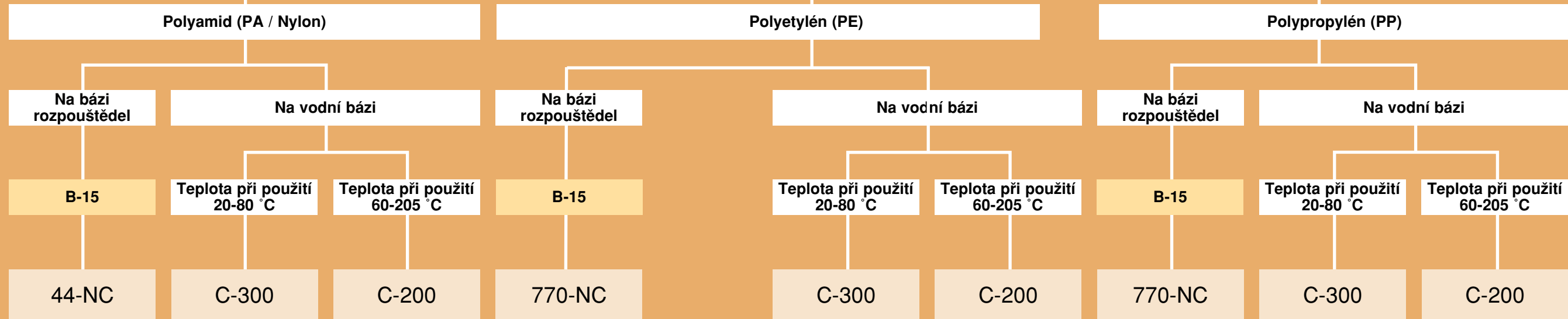


Vaše použití

Stručné pokyny:

- B-15 plnič pórů forem se většinou používá pro kovové a epoxidové formy
- PMC je univerzální čistič před nanášením separačních prostředků Loctite® Frekote®

Řešení



Popis:	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek
Vzhled:	Čirá kapalina	Bílá emulze	Bílá emulze	Čirá kapalina	Bílá emulze	Bílá emulze	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Bílá emulze
Teplota zpracování:	15-60 °C	20-80 °C	60-205 °C	15-60 °C	20-80 °C	60-205 °C	15-60 °C	20-80 °C	20-80 °C	60-205 °C
Doba tvrdnutí při pok. tepl.:	3 hodiny	3 hodiny	Nepoužívá se	5 min.	3 hodiny	Nepoužívá se	5 min.	3 hodiny	3 hodiny	Nepoužívá se
Doba tvrdnutí při 100 °C:	15 min.	10 min.	20 min.	Nepoužívá se	10 min.	20 min.	Nepoužívá se	10 min.	10 min.	20 min.
Teplotná stabilita:	Až do 400 °C	Až do 280 °C	Až do 315 °C	Až do 400 °C	Až do 280 °C	Až do 315 °C	Až do 400 °C	Až do 280 °C	Až do 280 °C	Až do 315 °C

Popis produktu

Loctite® Frekote® 44-NC

- Neulpívá ve formě
- Nedochozí k přenosu kontaminace
- Vysoká teplotná stabilita

Loctite® Frekote® 44-NC je semipermanentní separační polymer určený k vícenásobnému vyformování bez přenosu kontaminace pro většinu lisovacích procesů. Nanáší se 3-6 vrstev na čistý povrch formy vnitřním, štětcem nebo nástřikem tenké spojitě vlhké vrstvy. Každou vrstvu nechte 15 min. sušit před nanášením další. Konečné tvrdnutí trvá 3 hod. při pokojové teplotě a může se urychlit vložením formy na 15 min. do sušárny při 100-150 °C.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- Na vodní bázi
- Tvrdně při pokojové teplotě
- Vícenásobné použití při vyformování

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 je vodou rozpustný separační prostředek vhodný pro tvrdnutí za pokojové teploty. Umožňuje několikanásobnou separaci bez přenosu kontaminace, nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou teplotnou stabilitu. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem. Musí se použít suchý vzduch nebo stříkací zařízení bez vzduchu. Je nutné nanést nejméně 4 vrstvy za pokojové teploty a jednotlivé vrstvy musí vysychat 10 min. Po nanášení poslední vrstvy se celý nátěr nechá vytvrdnout 3 hod. při pokojové teplotě.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200

- Na vodní bázi
- Neulpívá ve formě
- Nedochozí k přenosu kontaminace

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200 je vodou rozpustný separační prostředek, který umožňuje několikanásobnou separaci bez přenosu kontaminace. Nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou teplotnou stabilitu pro všechny lisovací procesy. Nanáší se 4 vrstvy na čistý povrch formy při teplotě formy ≥ 60 °C. Každou vrstvu nechte zaschnout před nanášením další. Doba sušení se může zkrátit použitím ventilátoru nebo infračervené lampy. Konečné tvrdnutí trvá nejméně 40 min. při 60 °C nebo 20 min. při 100 °C.

Loctite® Frekote® 770-NC

- Rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- Vysoký lesk a vysoký skluž
- Separuje většinu polymerů

Loctite® Frekote® 770-NC je univerzální separační prostředek s vysokým skluzem vhodný pro případy, kde jsou problémy s geometrií formy. Rychle tvrdne za pokojové teploty a vytváří lesklý povrch na vyliscích. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem, štětcem nebo potřením čistým bavlněným hadříkem nezanechávajícím vlákna. Nanáší se až 4 vrstvy, jednotlivé vrstvy se nechávají 5-10 min. zasychat. Podle potřeby se provede retuš.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- Na vodní bázi
- Tvrdně při pokojové teplotě
- Vícenásobné použití při vyjímání z formy

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 je vodou rozpustný separační prostředek vhodný pro tvrdnutí za pokojové teploty. Umožňuje několikanásobnou separaci bez přenosu kontaminace, nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou teplotnou stabilitu. Nanáší se 4 vrstvy na čistý povrch formy nástřikem. Musí se použít suchý vzduch nebo stříkací zařízení bez vzduchu. Je nutné nanést nejméně 4 vrstvy za pokojové teploty a jednotlivé vrstvy musí vysychat 10 min. Po nanášení poslední vrstvy se celý nátěr nechá vytvrdnout 3 hod. při pokojové teplotě.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200

- Na vodní bázi
- Neulpívá ve formě
- Nedochozí k přenosu kontaminace

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200 je vodou rozpustný separační prostředek, který umožňuje několikanásobnou separaci bez přenosu kontaminace. Nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou teplotnou stabilitu pro všechny lisovací procesy. Nanáší se 4 vrstvy na čistý povrch formy při teplotě formy ≥ 60 °C. Každou vrstvu nechte zaschnout před nanášením další. Doba sušení se může zkrátit použitím ventilátoru nebo infračervené lampy. Konečné tvrdnutí trvá nejméně 40 min. při 60 °C nebo 20 min. při 100 °C.

Loctite® Frekote® 770-NC

- Rychlé tvrdnutí při pokojové teplotě
- Vysoký lesk a vysoký skluž
- Separuje většinu polymerů

Loctite® Frekote® 770-NC je univerzální separační prostředek s vysokým skluzem vhodný pro případy, kde jsou problémy s geometrií formy. Rychle tvrdne za pokojové teploty a vytváří lesklý povrch na vyliscích. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem, štětcem nebo potřením čistým bavlněným hadříkem nezanechávajícím vlákna. Nanáší se až 4 vrstvy, jednotlivé vrstvy se nechávají 5-10 min. zasychat. Podle potřeby se provede retuš.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300

- Na vodní bázi
- Tvrdně při pokojové teplotě
- Vícenásobné použití při vyjímání z formy

Loctite® Frekote® Aqualine® C-300 je vodou rozpustný separační prostředek se složením speciálně přizpůsobeným pro vyztužené epoxidové a polyesterové součásti, vhodný pro tvrdnutí za pokojové teploty. Umožňuje několikanásobnou separaci bez přenosu kontaminace, nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou teplotnou stabilitu. Nanáší se na čistý povrch formy nástřikem. Musí se použít suchý vzduch nebo stříkací zařízení bez vzduchu. Je nutné nanést nejméně 4 vrstvy za pokojové teploty a jednotlivé vrstvy musí vysychat 10 min. Po nanášení poslední vrstvy se celý nátěr nechá vytvrdnout 3 hod. při pokojové teplotě.

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200

- Na vodní bázi
- Neulpívá ve formě
- Nedochozí k přenosu kontaminace

Loctite® Frekote® Aqualine® C-200 je vodou rozpustný separační prostředek, který umožňuje několikanásobnou separaci bez přenosu kontaminace. Nevytváří usazeniny ve formě a má vysokou teplotnou stabilitu pro všechny lisovací procesy. Nanáší se 4 vrstvy na čistý povrch formy při teplotě formy ≥ 60 °C. Každou vrstvu nechte zaschnout před nanášením další. Doba sušení se může zkrátit použitím ventilátoru nebo infračervené lampy. Konečné tvrdnutí trvá nejméně 40 min. při 60 °C nebo 20 min. při 100 °C.

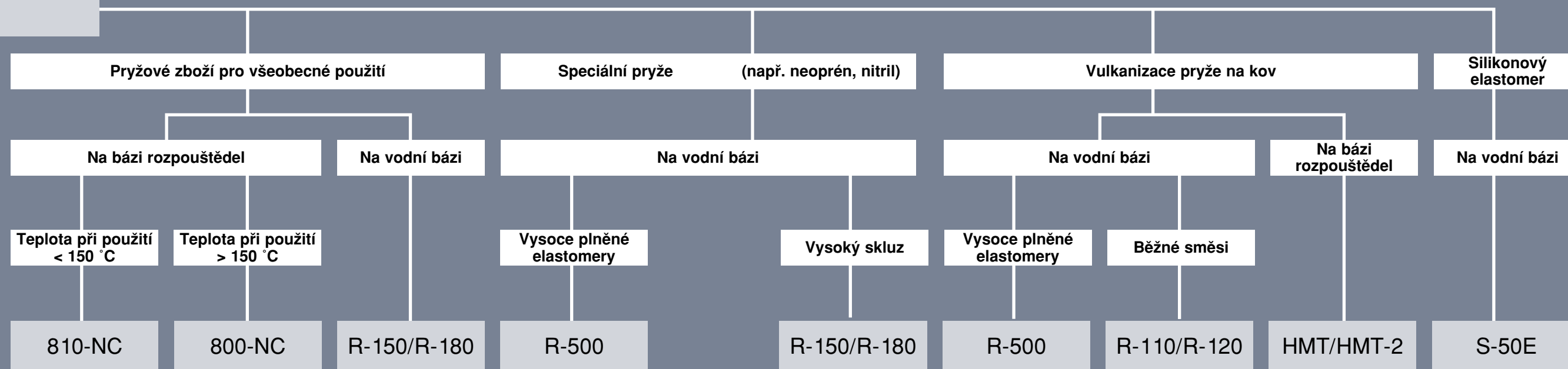
Loctite® Frekote® Separační prostředky pro gumárenský průmysl



Vaše použití

Stručné pokyny:

- PMC je univerzální čistič před nanášením separačních prostředků Loctite® Frekote®



Popis:	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek	Separ. prostředek
Vzhled:	Čirá kapalina	Čirá kapalina	Bílá emulze	Bílá emulze	Bílá emulze	Bílá emulze	Bílá emulze	Čirá kapalina	Nažloutlá kapalina
Teplota zpracování:	60-230 °C	135-230 °C	60-205 °C	60-205 °C	60-205 °C	60-205 °C	60-205 °C	60-190 °C	105-205 °C
Doba tvrdnutí při 60 °C:	15 min.	Nepoužívá se	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	5 min.	Nepoužívá se
Doba tvrdnutí při 150 °C:	Nepoužívá se	30 sek.	4 min.	4 min.	4 min.	4 min.	4 min.	Okamžitě	Okamžitě
Teplotná stabilita:	Až do 400 °C	Až do 400 °C	Až do 315 °C	Až do 315 °C	Až do 315 °C	Až do 315 °C	Až do 315 °C	Až do 400 °C	Až do 205 °C

Popis produktu

Loctite® Frekote® 810-NC

- Bez chlórovaných rozpouštědel
- Maximální využití formy
- Snížený počet zmetků

Loctite® Frekote® 810-NC je semipermanentní separační prostředek pro lisování pryžových směsí. Nemigrující přípravek, vhodný pro vícenásobné použití, se naváže na povrch formy, kde vytvoří mikrovrstvu. Nanáší se nástřikem ve 3-4 tenkých stejnoměrných vrstvách na čistý povrch formy. Je třeba používat pouze zdroj suchého vzduchu, aby se na povrchu docílila spojitá hladká vrstva. Před lisováním musí povrch vyschnout a vytvrdnout.

Loctite® Frekote® 800-NC

- Bez chlórovaných rozpouštědel
- Maximální využití formy
- Snížený počet zmetků

Loctite® Frekote® 800-NC je semipermanentní separační prostředek pro lisování pryžových směsí. Nemigrující přípravek, vhodný pro vícenásobné použití, se naváže na povrch formy, kde vytvoří mikrovrstvu. Nanáší se nástřikem ve 3-4 tenkých stejnoměrných vrstvách na čistý povrch formy. Je třeba používat pouze zdroj suchého vzduchu, aby se na povrchu docílila spojitá hladká vrstva. Před lisováním musí povrch vyschnout a vytvrdnout.

Loctite® Frekote® R-150/R-180

- Rychle tvrdne
- Vysoký skluz
- Minimální počet zmetků

Loctite® Frekote® Aqualine® R-150/R-180 jsou oba vodou ředitelné separační prostředky, které se vyznačují vynikajícím skluzem. Doporučují se pro nejnáročnější lisování, zejména směsí s vysokou abrazivitou. Nanáší se nástřikem do čistých forem předehřátých na >60 °C. U forem používaných za tepla (60-120 °C) je třeba nanést minimálně 4 vrstvy. U forem používaných za horka (120-205 °C), nových nebo porézních forem použijte minimálně 6 vrstev. Před zahájením lisování se musí nechat vytvrdnout.

Loctite® Frekote® R-500

- Rychle tvrdne
- Vynikající skluz
- Separuje většinu směsí

Loctite® Frekote® Aqualine® R-500 je vodou ředitelný separační prostředek. Vyznačuje se vynikající schopností separace a skluzem a doporučuje se pro nejnáročnější lisování, zejména předmětů s hlubokým profilem. Nanáší se nástřikem do čistých forem předehřátých na >60 °C. U forem používaných za tepla (60-120 °C) je třeba nanést minimálně 4 vrstvy. U forem používaných za horka (120-205 °C), nových nebo porézních forem použijte minimálně 6 vrstev. Před zahájením lisování se musí nechat vytvrdnout.

Loctite® Frekote® R-150/R-180

- Rychle tvrdne
- Vysoký skluz
- Minimální počet zmetků

Loctite® Frekote® Aqualine® R-150/R-180 jsou oba vodou ředitelné separační prostředky, které se vyznačují vynikajícím skluzem. Doporučují se pro nejnáročnější lisování, zejména směsí s vysokou abrazivitou. Nanáší se nástřikem do čistých forem předehřátých na >60 °C. U forem používaných za tepla (60-120 °C) je třeba nanést minimálně 4 vrstvy. U forem používaných za horka (120-205 °C), nových nebo porézních forem použijte minimálně 6 vrstev. Před zahájením lisování se musí nechat vytvrdnout.

Loctite® Frekote® R-500

- Rychle tvrdne
- Vynikající skluz
- Separuje většinu směsí

Loctite® Frekote® Aqualine® R-500 je vodou ředitelný separační prostředek. Vyznačuje se vynikající schopností separace a skluzem a doporučuje se pro nejnáročnější lisování, zejména předmětů s velkým poměrem stran. Nanáší se nástřikem do čistých forem předehřátých na >60 °C. U forem používaných za tepla (60-120 °C) je třeba nanést minimálně 4 vrstvy. U forem používaných za horka (120-205 °C), nových nebo porézních forem použijte minimálně 6 vrstev. Před zahájením lisování se musí nechat vytvrdnout.

Loctite® Frekote® R-110/R-120

- Rychle tvrdne
- Nepřenáší se
- Vysoká teplotná stabilita

Loctite® Frekote® Aqualine® R-110/R-120 jsou vodou ředitelné semipermanentní separační prostředky, které se vyznačují velkým separačním výkonem a výborným skluzem. Nanáší se nástřikem do čistých forem předehřátých na >60 °C. U forem používaných za tepla (60-120 °C) je třeba nanést minimálně 4 vrstvy. U forem používaných za horka (120-205 °C), nových nebo porézních forem použijte minimálně 6 vrstev. Před zahájením lisování se musí nechat vytvrdnout.

Loctite® Frekote® HMT/HMT-2

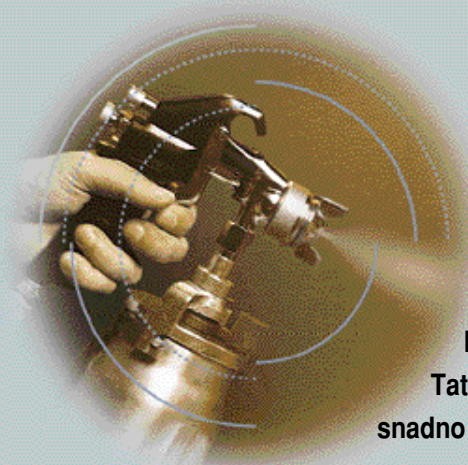
- Vícenásobné použití
- Minimální počet zmetků
- Nepřenáší se kontaminace

Loctite® Frekote® HMT/HMT-2 je výborný separační prostředek na bázi rozpouštědel, která je vhodná pro opakovanou separaci z horkých forem >60 °C. HMT-2 je méně citlivý na množství vlhkosti než HMT. Nanáší se štětcem nebo nástřikem (se suchým nebo nástřikem) 4-6 vrstev do čistých forem. Mezi nanášením jednotlivých vrstev je nutné vyčkat několik minut, až se rozpouštědlo odpaří. Vytvrzení proběhne během odpaření rozpouštědla. Lisovat se může začít okamžitě.

Loctite® Frekote® S-50E

- Okamžitě tvrdne za vysoké teploty
- Vynikající skluz
- Maximální počet separací

Loctite® Frekote® S-50E je vodou ředitelný separační prostředek, který rychle tvrdne za zvýšené teploty. Má vynikající skluzové vlastnosti a je vhodný pro nejnáročnější lisování silikonového kaučuku. Nanáší se do čistých forem nástřikem s použitím suchého vzduchu nebo bezvzduchového stříkacího zařízení. Na začátku se nanese 2-3 vrstvy S-50E podle stavu formy. Případná retuš se provede jen na místech, kde dochází k horší separaci.





Loctite® Frekote® Nanášecí aplikátory

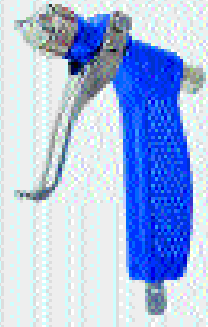
Aplikátory Loctite® Frekote® jsou nejmodernější nanášecí jednotky, které jsou speciálně určené k nanášení separačních přípravků do forem.


Tato zařízení splňují všechny ergonomické požadavky, dá se s nimi snadno pracovat a jsou velmi spolehlivá.

Tato zařízení tvoří stříkácí pistole, jednotky pro regulaci tlaku a zásobník na materiál. Kapaliny se přivádějí z tlakových nádrží. Mechanické ventily regulují dodávku produktů. Používané ventily a zásobníky mají velmi pevnou konstrukci, určenou pro průmyslové použití. Stříkácí pistole jsou vhodné pro přerušovanou práci. Různé nástavce na ventily umožňují práci v omezeném prostoru uvnitř forem nebo v úzkých mezerách a mezi výstupky. Díky použití nejkvalitnějších materiálů je možné stříkat látky různé povahy. Ventily stříkácího zařízení mají dva samostatné přívody pro materiál a rozprašující vzduch. Množství rozprašujícího vzduchu a stříkaného materiálu se mohou seřizovat samostatně pro dosažení požadovaného profilu nástřiku. Přívodní hadice pro vzduch a kapalinu musí mít vždy dostatečný průměr. Když se používá větší počet ventilů seskupených dohromady, délky hadic musí být přizpůsobené všem ventilům tak, aby byl zabezpečen stejný průtok.

Položky 97706 97707 97712 97713	Tlakové nádoby 3 litry / 5 litrů / 10 litrů / 30 litrů
Vlastnosti <ul style="list-style-type: none"> - Široký vstupní otvor pro snadné doplňování - Přetlakový bezpečnostní ventil - 2 tlakové regulátory s manometry - Automatický přívodní ventil pro zrušení tlaku. 	<p>Řada zařízení Loctite® Frekote® obsahuje tlakové nádoby pro různé použití. Bezpečnost tlakových nádob je zajištěna tlakovou zkouškou podle přísných německých předpisů pro tlakové nádoby, která se provádí před odesláním domácím i zahraničním zákazníkům. Tlakové nádoby vyhovují všem platným evropským normám. Nádoby Loctite® Frekote® se vyrábějí z nerezové oceli, aby byla zabezpečena jejich pevnost a vhodnost pro různé chemické látky. Běžné tlakové nádoby bývají z pozinkované oceli nebo litiny nebo z hliníku. Takové materiály REAGUJÍ s různými činidly, což způsobuje korozi a kontaminaci.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tlakové nádoby s objemem 10 litrů bez pneumatické části 97712 a 30 litrů bez pneumatické části 97713 jsou určené pro stříkácí vozík 97701. Ve spojení s pneumatickou částí 97708 se mohou použít také jako samostatné jednotky.

Položky 97740 97760	Stříkácí pistole HVLP
Vlastnosti <ul style="list-style-type: none"> - Tryska a jehla jsou vyrobené z nerezové oceli - Dvojitá přívodní hadice, 3 m - 97740 tryška 0,5 mm - 97760 tryška 0,8 mm 	<p>Tento model představuje velmi robustní stříkácí pistol, která je vhodná pro nástřik Loctite® Frekote® 1-Step. Stříkání velkého objemu s nízkým tlakem (High Volume Low Pressure - HVLP) je efektivnější, levnější a dává stejně kvalitní povrch jako běžné stříkácí pistole se stlačeným vzduchem, navíc bez nežádoucího překrývání, prostříků, odrážení paprsku v dutinách a znečišťování vzduchu.</p> <p>Technické údaje - Hmotnost: 650 g</p>

Položka 97725	Stříkácí pistole HVLP pro jemný nástřik
Vlastnosti: <ul style="list-style-type: none"> - 0,3; 0,5; 0,8 mm trysky a jehly vyrobené z nerezové oceli - Dodávají se různé nástavce k tryskám - Dodávají se vzduchové usměrňovače pro různé úhly rozstříku - Dvojitá přívodní hadice, 3 m 	<p>Stříkácí pistole pro jemný nástřik Loctite® Frekote® Fine Spray Gun je speciálně určena pro stříkání kapalin s velmi nízkou viskozitou. Vzájemně sladěné přesně obrobene tvary trysky, jehly a vzduchového usměrňovače zabezpečují dokonalou atomizaci, která dává velmi hladkou vrstvu nanosenou na povrch formy zejména při nástřiku separačních prostředků. Stříkání velkého objemu s nízkým tlakem (High Volume Low Pressure – HVLP) je efektivnější, levnější a dává stejně kvalitní povrch jako běžné stříkácí pistole se stlačeným vzduchem, navíc bez nežádoucího překrývání, prostříků, odrážení paprsku v dutinách a znečišťování vzduchu. Podle nejnovějších předpisů se doporučuje používat při stříkání těmito pistolemi separační prostředky neobsahující CFC. Takové prostředky vytvářejí při používání této pistole na povrchu velmi jemné kapky. Na celém světě je tato šikovná pistole velmi populární v lisovnách termoplastů i ve slévárnách. Krátké a lehké tělo pistole spolu s dvojitou hadicí, která přivádí kapalinu a vzduch do rukojeti, umožňuje velmi pohodlnou práci.</p> <p>Technické údaje - Hmotnost: 245 g</p>
Tabulky pro výběr	
Stříkácí pistole	Položka
Střík. pistole HVLP 0,5 mm, 60° plochý vějíř, vč. ochrann. kroužku a 3 m dvojitě hadice	97725
Stříkácí pistole s nástavci	
Stříkácí pistole 0,5 mm, 60° plochý vějíř, s 90° nástavcem, délka 200 mm	97716
Stříkácí pistole 0,5 mm, 60° plochý vějíř, s 90° nástavcem, délka 400 mm	97717
Stříkácí pistole 0,5 mm, 60° plochý vějíř, s 90° nástavcem, délka 600 mm	97719
Stříkácí pistole 0,5 mm, 60° plochý vějíř, s 45° nástavcem, délka 600 mm	97720
Stříkácí pistole 0,5 mm, 150° kruhový vějíř, s nástavcem, délka 600 mm	97721
Příslušenství	
Těsnění a souprava k opravě stříkácí pistole	97730
Odstředivý odlučovač se sintrovaným filtrem a ručním vypouštěcím ventilem	97714
Trysky	
Soupr. pro vým. trysek 0,3 mm, slož. z trysky 0,3 mm, jehly 0,3 mm, vzduch. usm. 60°, pl. věj.	8991506
Soupr. pro vým. trysek 0,5 mm, slož. z trysky 0,5 mm, jehly 0,5 mm, vzduch. usm. 60°, pl. věj.	8991507
Soupr. pro vým. trysek 0,8 mm, slož. z trysky 0,8 mm, jehly 0,8 mm, vzduch. usm. 60°, pl. věj.	8991508

Položka 97701	Stříkácí vozík
	<p>Tento stříkácí vozík je určen pro usnadnění přepravy 10 l / 30 l tlakových nádob 97712/97713 na místo použití.</p> <p>Vlastnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Robustní konstrukce z nerezové oceli. - 4 kolečka v rozích daleko od sebe zabraňují převržení. - Ergonomická výška. - Příhrádka pro uložení stříkácí pistole po použití. - Stříkácí pistole je možné bezpečně uzamknout, aby se zamezilo zneužití.

Přehled použití

Loctite® Frekote® Separační prostředek	1-STEP	44-NC	55-NC	700-NC	770-NC	800-NC	810-NC	C-200	C-300	Frewax	FRP-NC	HMT	HMT-2	R-110	R-120	R-150	R-180	R-500	S-50E	WOLO	
Polymer																					
Epoxy (povrch bez gel-coatu)		•	•	•	•			•	•												
Polyester povrch Gel-Coat - lesklý	•			•	•					•	•										•
Polyester povrch Gel-Coat - matný		•	•																		
Pol. povrch Gel-Coat/Prysk. - n. smršťění	•		•	•	•						•										•
Polyamid (PA / Nylon)		•	•	•	•			•	•												
Polyester (povrch bez gel-coatu)		•	•	•	•						•										
Polyetylén (PE)		•	•	•	•			•	•												
Polypropylén (PP)		•	•	•	•			•	•												
Vinyl ester		•	•	•	•																
Směs																					
Butyl															•	•	•	•			
EPDM															•	•	•	•			
HNBR															•	•	•	•			
Přírodní kaučuk														•	•	•	•	•			
Neopren														•	•	•	•	•			
Nitril														•	•	•	•	•			
Silikon																•	•	•			•
Termoplastický uretan (TPU)															•	•	•	•			
Vamac															•	•	•	•			
Viton															•	•	•	•			
Proces																					
Litý polymer / Pevný povrch	•	•	•	•	•					•	•										•
Tlakové plnění / Přenos / Vakuové plnění		•	•	•	•			•	•					•	•	•	•	•			•
Vínutí vláken																					
Ruční ukládání / Nástřik	•	•	•	•	•					•	•										•
Vstříkovací lití														•	•	•	•	•			•
Rotační formy								•	•												
Vulkanizace pryže na kov														•	•	•	•	•			•
Běhouny pneumatik														•	•	•	•	•			•

• Vysoce doporučeno • Doporučeno

Pokyny pro odstraňování problémů

Problém	Příčina	Řešení
Naprostá nemožnost vyjmutí z formy	Nedostatečně očištěný povrch formy zabránil tomu, aby Loctite® Frekote® přilnul k formě Nedostatečně vytvrzená vrstva Loctite® Frekote® Sražený a tudíž neúčinný Loctite® Frekote®	Odtrhněte výrobek. Pečlivě očistěte formu a znovu naneste Loctite® Frekote®. Je třeba zabezpečit, aby byla před používáním formy vrstva Loctite® Frekote® vytvrzená Prohlédněte obal Loctite® Frekote® a pokud je produkt sražený, nahraďte čerstvým materiálem. Očistěte formu a znovu naneste.
Obtížné vyformování doprovázené přítomností malých částeczek materiálu zbylých na povrchu formy	Mikroporozita formy	Pečlivě očistěte formu a naneste plnič pórů Loctite® Frekote®. Pak znovu naneste separační prostředek Loctite® Frekote®.
Obtížné vyformování doprovázené bílými skvrnami na výrobcích	Nedostatečně očištěný povrch formy, který zabránil tomu, aby Loctite® Frekote® dobře přilnul, takže se přenáší na výrobky.	Pečlivě očistěte formu a znovu naneste Loctite® Frekote®.
Obtížné vyformování doprovázené barevnými skvrnami a vadami na výrobcích	Loctite® Frekote® na bázi rozpouštěd. je kontaminován používáním hadrů z umělých vláken k nanášení. Kontaminující látky se přenesly na povrch nástroje.	Pečlivě očistěte formu a znovu naneste Loctite® Frekote® a dbejte přitom, abyste k nanášení nepoužívali hadry z umělých vláken.
Obtížné vyformování na místech s malým úkošem	Nedostatečný skluž v důsledku geometrie formy, kde jsou místa s malým úkošem	Naneste na problematická místa další jednu nebo dvě vrstvy Loctite® Frekote®.
Nemožnost vícenásobného vyformování	Povrch formy není dostatečně nasycen separátorem Odloučená a tudíž neúčinná vrstva Loctite® Frekote®.	Na začátku práce nanášejte Loctite® Frekote® často. Pak postupně snižujte frekvenci nanášení. Prohlédněte vrstvu Loctite® Frekote®, pokud je odloučená, naneste ji znovu.
Dobré vyformování, ale Loctite® Frekote® se usazuje na povrchu.	Příliš silná vrstva Loctite® Frekote®.	Pečlivě očistěte formu a zmenšete množství nanášeného Loctite® Frekote®.
Dobré vyformování, ale na výrobcích jsou bílé skvrny.	Příliš velké množství Loctite® Frekote® ve formě, takže se přenáší na výrobky.	Pečlivě očistěte formu a zmenšete množství nanášeného Loctite® Frekote®.

Seznam produktů / Údaje pro objednání

Loctite® Frekote®	Popis	Velikost balení	Ks/bal.	IDH číslo	Str.
1-STEP	Separační prostř.	0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro	- - - -	- - - -	6-7
44-NC	Separační prostř.	0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro 208 l sud	- 4 1 - -	- 380926 380929 - -	4-5 8-9
55-NC	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro 208 l sud	- 4 - - - -	- 380935 - - - -	4-5
700-NC	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro 208 l sud	12 4 - 1 - -	398488 380951 - 380963 - -	4-5
770-NC	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro 208 l sud	12 4 - 1 - -	398489 380967 - 380979 - -	4-5 6-7 8-9
800-NC	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro	- - - - -	398490 380982 - - -	10-11
810-NC	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro	- - - - -	- - - - -	10-11
B-15	Plnič pórů formy	0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr	4 - -	381015 - -	4-5 8-9
C-200	Separační prostř.	5 l Jerry plechovka 20 (2x10) l kanystr	- -	- -	4-5 8-9
C-300	Separační prostř.	3,7 l kanystr	-	-	4-5
FMS	Plnič pórů formy	0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr	4 - 1	381032 - 381044	6-7
Frewax	Separační prostř.	0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr	4 - 1	381046 - 381058	6-7
FRP-NC	Separační prostř.	0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro	- - - -	- - - -	6-7
HMT	Separační prostř.	5 l kanystr 25 l vědro	- -	- -	10-11
HMT-2	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l vědro 208 l sud	12 - - - - -	398493 - - - - -	10-11

Loctite® Frekote®	Popis	Velikost balení	Ks/bal.	IDH číslo	Str.
PMC	Čistič forem	0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr	- 4 1	- 381111 381114	4-11
R-110	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 5 l kanystr 20 (2x10) l kanystr 210 l sud	12 1 2 1	431961 377247 377249 377245	10-11
R-120	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 5 l kanystr 20 (2x10) l kanystr 210 l sud	- 1 - 1	- 377257 - 377255	10-11
R-150	Separační prostř.	5 l kanystr 20 (2x10) l kanystr 210 l sud	1 2 -	377265 377267 -	10-11
R-180	Separační prostř.	5 l kanystr 20 (2x10) l kanystr 210 l sud	1 - -	525711 - -	10-11
R-500	Separační prostř.	5 l kanystr 20 (2x10) l kanystr 210 l sud	- - -	- - -	10-11
Frekote S-50E	Separační prostř.	400 ml - Aerosol 5 l kanystr 20 (2x10) l kanystr 210 l sud	- - - -	- - - -	10-11
Frekote WOLO	Separační prostř.	0,5 l plechovka 1 l plechovka 5 l kanystr 25 l kanystr	4 1 1 -	381133 - 381145 -	6-7

Zařízení číslo	Popis	Ks/bal.	Objednací číslo	Str.
97701	Stříkací vozík s integrovaným pneumatickým systémem pro 10 l a 30 l tlakové nádoby 97712 / 97713	1		12-13
97706	Tlaková nádoba objem 3 litry s integrovaným pneumatickým systémem	1		12-13
97707	Tlaková nádoba objem 5 litrů s integrovaným pneumatickým systémem	1	442461	12-13
97708	Pneum. systém pro tlakové nádoby 10 a 30 l 97712 / 97713, když se používají jako samostatné jednotky	1		12-13
97712	Tlaková nádoba 10 l bez pneum. syst. pro použití se stříkac. vozíkem 97701	1		12-13
97713	Tlaková nádoba 30 l bez pneum. syst. pro použití se stříkac. vozíkem 97701	1		12-13
97714	Odstředivý separátor se sintrov. filtrem a ručním vypouštěcím ventilem	1	443000	12-13
97716	Střík. pistole, 0,5 mm tryska, 60° pl. vějíř s 90° nástavcem, délka 200 mm	1		12-13
97717	Střík. pistole, 0,5 mm tryska, 60° pl. vějíř s 90° nástavcem, délka 400 mm	1	442458	12-13
97719	Střík. pistole, 0,5 mm tryska, 60° pl. vějíř s 90° nástavcem, délka 600 mm	1		12-13
97720	Střík. pistole, 0,5 mm tryska, 60° pl. vějíř s 45° nástavcem, délka 600 mm	1	416135	12-13
97721	Střík. pistole, 0,5 mm tryska, 15° kruh. vějíř s nástavcem, délka 600 mm	1		12-13
97725	Střík. pist. HVLP, 0,5 mm tryska, 60° pl. vějíř se 60° nástavcem, včetně ochrann. kroužku a 3 m dvojitě hadice	1	442459	12-13
97730	Soupr. těsnění a součástek pro opravy stříkací pistole HVLP 97715 / 97725	1	442457	12-13
97740	Stříkací pistole HVLP, 0,5 mm tryska	1		12-13
97760	Stříkací pistole HVLP, 0,8 mm tryska	1		12-13
8991506	Souprava pro výměnu trysky, s tryskou 0,3 mm	1		12-13
8991507	Souprava pro výměnu trysky, s tryskou 0,5 mm	1		12-13
8991508	Souprava pro výměnu trysky, s tryskou 0,8 mm	1		12-13

Technická podpora – Pokud potřebujete informace nebo rady, Henkel Technologies má techniky i odborné pracovníky, kteří jsou vyškoleni k tomu, aby u zákazníků poskytovali technickou pomoc při zkoušení a zavádění separačních prostředků Loctite® Frekote® a nebo při odstraňování problémů spojených s jejich používáním. Henkel Technologies má rovněž vlastní analytické laboratoře, které mohou pomoci zákazníkům při zkoumání chemického složení materiálů, analýze a hodnocení povrchu a nebo simulaci podmínek zpracování. Henkel Technologies zastává zásadu, že partnerské vztahy s výrobcí a vzájemné sdělování zkušeností jsou základem podmínkou pro úspěšný výběr vhodného separačního prostředku.



Během padesáti let úspěšného působení a díky velkému úsilí, vynaloženému na výzkum a vývoj, se značka Henkel Technologies stala jednou z nejúspěšnějších obchodních značek na celém světě, která prakticky nenachází soupeře z hlediska šíře a různorodosti nabízených produktů.

Henkel Technologies funguje na globálním principu stejně jako jejich odběratelé v oblasti elektroniky, autoprůmyslu, aerospace, strojírenství a zdravotnické výroby, obdobně působí i na poli všeobecného průmyslu. řada produktů Loctite® Frekote®, která nabízí mnohonásobné vyformování a žádný přenos kontaminace na výrobek, je částí širokého výběru vysoce účinných lepidel a těsnících hmot určených pro průmyslové použití. Tato řada zahrnuje anaerobní, kyanoakrylátová, UV a světlem vytvzovatelná, silikonová a epoxidová lepidla. Navíc Henkel Technologies nabízí jak standardní, tak speciálně upravená dávkovací zařízení a zařízení určené pro nanášení.

Naše produkty jsou důkazem našeho rychlého přístupu k potřebám, požadavkům ze strany našich zákazníků. Oni jsou živým důkazem toho, že jim nasloucháme a reagujeme jejich potřeby a požadavky. Vždyť jsou významnou součástí našeho portfolia pro úspěch - úspěch, který je založen na vedoucí pozici, technologii a inovacích. Naše produkty vyvinuté pro široké využití v průmyslu, jsou rovněž prodávány prostřednictvím distributorů, obzvláště průmyslových distributorů a částečně automobilovými dealery. Proto je naše místní distribuční síť neméně důležitá, se znalostí a schopností Vám rychle dodat vhodný výrobek pro Vaši aplikaci. Henkel Technologies klade na své distributory vysoké požadavky, je s nimi v úzkém kontaktu, aby se ujistila, že jsou distributoři schopni dodávat Vámi požadované produkty - kdykoli a vždy včas.

Ve více než 80 zemích na celém světě technologie a produkty Henkel - vyvinuté a vyráběné podle těch nejpřísnějších norem - zajistí, že naši zákazníci dostanou od nás všechno co potřebují, aby se udrželi na špičce ve svém oboru.

Potřebujete-li se dozvědět více, navštivte prosím naše internetové stránky na adrese www.loctite.com, kde si můžete stáhnout různé katalogy, popisy vlastností, technické články a příklady použití.

Navštivte naše webové stránky:
www.loctite.com

Údaje obsažené v tomto prospektu mají pouze informativní povahu. Spojte se prosím s oddělením technické podpory vašeho místního zástupce Henkel Loctite, který Vám poskytne potřebnou pomoc a poradí s výběrem podle požadované specifikace těchto produktů.

Henkel ČR spol. s r.o.
Technologies Industry Loctite

U Průhonu 10,
CZ - 170 04 Praha 7
Tel.: (00420) 220 101 401-2, Fax 220 101 400
loctite@henkel.cz



*"Loctite" je ochrana značkou Henkel Loctite Corporation.