

FREKOTE®

Formtrennmittel für Mehrfachentformungen



Henkel



Fortschrittliche Lösungen

Henkel ist nicht einfach nur ein Hersteller von Klebstoffen – als lösungsorientiertes Unternehmen hat man schon von jeher auf schöpferischen Erfindungsgeist gesetzt und sich in hohem Maße in Forschung und Entwicklung engagiert. Bessere, wirtschaftlichere Lösungen zu finden war immer eine Henkel-Mission. Mit der Aufnahme von Frekote® in seine Produktfamilie hat Henkel seine Position als führender Anbieter von chemischen Spezialprodukten weiter gefestigt.

Unsere Trennmittel-Produkte sind Weltstandard – In der Partnerschaft mit seinen Kunden hat Henkel einen optimalen Weg gefunden, um Lösungen für anspruchsvolle Entformungsaufgaben zu erarbeiten. Für Kunden auf der ganzen Welt ist nicht nur Frekote® die Marke für hervorragende Formentrennmittel, sie wollen auch das gesamte Fachwissen nutzen, das bei Henkel für die Entwicklung kundenspezifischer Lösungen unter einem Dach vereint ist. Wir sind stolz auf unser Wissen, unsere Erfahrungen und unsere Fähigkeit, flexibel zu reagieren und für unsere Kunden weltweit den besten Technischen Service bereit zu stellen.

Die Frekote® Palette umfasst das umfangreichste Produktprogramm für Formentrennmittel – gestützt auf über 50 Jahre Forschung und Entwicklung sind Frekote® Trennmittel zum weltweiten Industriestandard für Leistung, Qualität und Wertschöpfung geworden. Durch richtungweisende Entwicklung von Lösungen für viele der größten Produktionsbetriebe kennt Henkel das Gebiet der Formentrennmittel genau und weiß, was es heißt, hoch komplexe Materialien unter schwierigsten Bedingungen entformen zu müssen. Henkel hat Trennmittel für die Entformung praktisch aller Verbundwerkstoffe und Kautschukverbindungen entwickelt. Das Frekote® Programm bietet die größte Produktauswahl in diesem Industriebereich. Von Verbundteilen für die Luft- und Raumfahrt, Blechen für Lkws und Eisenbahnen, Reifen, O-Ringen, Sport- und Freizeitgeräten, Badewannen, Schwimmbecken, Kajaks und Yachten bis hin zu Windgenerator-Rotorblättern haben wir das richtige Trennmittel für die meisten Verbundwerkstoffe und Kautschukverbindungen.

Die niedrigsten Kosten pro Entformung – die semipermanenten Frekote® Trennmittel gewährleisten minimale Verunreinigung und die höchste Anzahl an Entformungen pro Anwendung. Unsere Kunden erzielen höhere Produktivität und Ertragskraft durch verringerte Ausfallzeiten, niedrigere Ausschussraten und qualitativ höherwertige Produkte. Frekote® Produkte sind Industriestandard für die Erneuerung von Opferschichten beim Entformen. Anders als bei Wachs- oder Silikonschichten erfolgt bei semipermanenten Frekote® Trennmitteln keine Übertragung auf das Formteil. Statt dessen gehen sie eine chemische Bindung mit der Formoberfläche ein. Die Teile lassen sich sauber entformen und bleiben nicht an Beschichtungen mit energiearmen Oberflächen kleben. Frekote® Produkte sind Lösungen, die Geld sparen – Ihr Geld.

Technische Unterstützung – Wenn Sie Informationen oder Beratung brauchen, verfügt Henkel über geschulte Ingenieure und Techniker, die Sie vor Ort bei der Begutachtung von Frekote® Trennmitteln unterstützen, Prozessempfehlungen entwickeln oder bei der Beseitigung von Störungen helfen. Henkel hat auch eigene Analyse-Einrichtungen, um die Kunden bei der chemischen Evaluierung von Werkstoffen, der Durchführung von Oberflächenanalysen oder der Simulation von Prozessbedingungen zu unterstützen. Henkel weiß, dass die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit den Herstellern und der Austausch von Sachkenntnissen von kritischer Bedeutung für die erfolgreiche Auswahl des richtigen Formentrennmittels sein kann.

Die richtige Wahl

Dieser ausführliche Leitfaden soll Ihnen die Auswahl des richtigen Frekote® Trennmittels für die verschiedensten Märkte und Anwendungen so leicht wie möglich machen. Wählen Sie einfach ein geeignetes Trennmittel zum Entformen von bestimmten Materialien, und vergleichen Sie die Eigenschaften der verschiedenen Produkte anhand der Technischen Daten. Suchen Sie dann das dazu passende Verarbeitungsgerät für Ihre Anwendung aus; in der Produktliste finden Sie die benötigten Bestellinformationen.

Marktsegmente

Für eine erste Marktübersicht

Duroplaste		Thermoplaste	Gummi
Hochleistungsverbund-Werkstoffe Epoxid-Systeme	GFK-Verbundwerkstoffe Polyester, Vinylester	Rotationsformteile	Gummiformteile
<ul style="list-style-type: none">Luft- & Raumfahrt Flugzeuge, Hubschrauber ...Freizeit Fahrräder, Skier, Tennisschläger ...Spezialbereiche Rennteile, Medizin, Elektronik, Wickeltechnik ...	<ul style="list-style-type: none">GFK Schiffahrtsbereich Boote, Yachten, Jetboote ...GFK Transportbereich Bleche, Dächer, Spoiler ...GFK Baubereich Windgenerator-Rotorblätter, Gussmarmor-Becken & Arbeitsplatten, Badewannen ...	<ul style="list-style-type: none">Freizeit Kajaks, Tretboote ...Bau Container, Tanks, Sitze, Mülleimer ...	<ul style="list-style-type: none">Reifen Profile / SeitenwändeTechnische Gummiwaren Schwingungsdämpfer, Rollerblade-Räder, Fußbekleidung, Sonderformteile ...
Seite 4	Seite 6	Seite 8	Seite 10

Anwendungsführer

Für Ihre individuellen Anforderungen

- 4** Trennmittel für Hochleistungsverbund-Werkstoffe
Epoxid-Systeme
- 6** Trennmittel für GFK-Verbundwerkstoffe
Polyester, Vinylester
- 8** Trennmittel für Rotationsformteile
- 10** Trennmittel für Gummi & Polyurethan
- 12** Formen-Reiniger & Versiegler

Dosiergeräte / Anwendungsübersicht & Hilfe bei der Fehlersuche

14

Für die Auswahl von geeigneten Geräten / Zu Ihrer Unterstützung

Vollständige Produktliste

15

Einschl. Bestellinformationen

Trennmittel für Advanced Composites

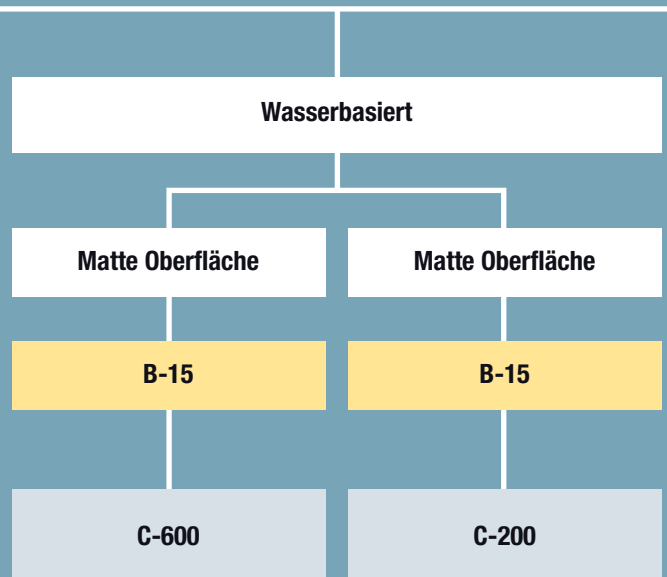
Epoxid-Systeme

Ihre Anwendung

Praktische Hinweise:

- **B-15** Formenversiegler wird meistens für Metall- und Epoxid-Formen eingesetzt
- **FMS** Formenversiegler wird meistens für Polyesterformen eingesetzt
- **PMC** ist ein Universalreiniger zur Verwendung vor der Auftragung von Frekote®Trennmitteln

Weitere Informationen
siehe Seite 12-13



Beschreibung:	Trennmittel	Trennmittel
Aussehen:	Weißer Emulsion	Weißer Emulsion
Anwendungstemperatur:	20-40°C	20-205°C
Trocknung zw. d. Schichten bei RT:	15 Min	10 Min
Endaushärtung bei RT in:	30 Min	n.a.
Endaushärtung bei 100°C in:	n.a.	20 Min
Thermische Stabilität:	bis 315°C	bis 315°C

Frekote® Aqualine® C-600

- Auftragung und Aushärtung bei Raumtemperatur
- Große Teile
- Kein Flammpunkt

Frekote® Aqualine® C-600 ist ein wasserbasiertes, semipermanentes Formentrennmittel für Hochleistungsverbundwerkstoffe. Bei Raumtemperatur als dünne, durchgehende Schicht aufwischen oder aufsprühen; 1-2 Min. warten, dann vorsichtig trockenreiben. Mind. 3 Schichten auftragen, zwischen den Schichten 15 Min. trocknen lassen. Letzte Schicht 30 Min. bei 22°C aushärten lassen.

Frekote® Aqualine® C-200

- Wasserbasiert
- Kein Aufbau von Formbelag
- Keine Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil

Frekote® Aqualine® C-200 ist ein wasserbasiertes Trennmittel für Mehrfachentformungen ohne Trennmittelübertragung. Es führt nicht zur Formbelagsbildung und weist eine hohe thermische Stabilität für alle Formarbeiten auf. Frekote® Aqualine® C-200 kann bei 20°C bis 205°C aufgetragen werden. 4 Schichten auf saubere Oberflächen auftragen. Schichten zwischen den jeweiligen Gängen trocknen lassen. Trockenzeit 10 Min. bei Raumtemp; kann durch zusätzlichen Einsatz von Wärme verkürzt werden. Fertige Beschichtung mind. 40 Min. bei 60° oder 20 Min. bei 100°C nachhärten.



Lösungsmittelbasiert

Matte Oberfläche	Satinierte Oberfläche	Glänzende Oberfläche	Glänzende Oberfläche
B-15	B-15	B-15 oder FMS	B-15 oder FMS
44-NC	55-NC	700-NC	770-NC
Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel
Klar, flüssig	Klar, flüssig	Klar, flüssig	Klar, flüssig
15-60°C	15-60°C	15-135°C	15-60°C
10-15 Min	5 Min	5 Min	5-10 Min
3 Std	30 Min	15-20 Min	5-10 Min
n.a.	n.a.	5 Min	n.a.
bis 400°C	bis 400°C	bis 400°C	bis 400°C

Frekote® 44-NC

- Kein Aufbau von Formbelag
- Keine Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil
- Hohe thermische Stabilität

Frekote® 44NC ist ein semipermanentes Trennmittel auf Polymerbasis, das bei den meisten Formarbeiten Mehrfach-Entformungen ohne Trennmittelübertrag erzielt.

3-6 Schichten als dünnen, durchgehenden Film durch Wischen, Pinseln oder Sprühen auf saubere Formoberflächen auftragen. Zwischen den Schichten 15 Min. trocknen lassen. Die Aushärtung der letzten Schicht dauert 3 Std bei Raumtemp. und kann verkürzt werden, indem man die Form 15 Min. bei 100°C-150°C im Ofen trocknet.

Frekote® 55-NC

- Schnell härtend
- Kein Aufbau von Formbelag
- Geruchsarm

Frekote® 55-NC ist ein semipermanentes Trennmittel auf Polymerbasis, das bei den meisten Formarbeiten Mehrfach-Entformungen ohne Trennmittelübertrag erzielt.

3-6 Schichten als dünnen, durchgehenden Film durch Wischen, Pinseln oder Sprühen auf saubere Formoberflächen auftragen. Zwischen den Schichten 5 Min. trocknen lassen. Die Aushärtung der letzten Schicht dauert 30 Min. bei Raumtemp. und kann verkürzt werden, indem man die Form 5 Min. bei 100°C-150°C im Ofen trocknet.

Frekote® 700-NC

- Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur
- Hochglanzoberflächen und ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Eignet sich für die meisten polymeren Werkstoffe

Frekote® 700-NC ist ein vielseitiges Trennmittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften bei ungünstiger Geometrie der Form. Es härtet bei Raumtemperatur rasch aus und bildet eine Hochglanzoberfläche auf den Formteilen.

Auf saubere Formoberflächen mit Spray, Bürste oder mit einem sauberen fusselfreien Tuch aus reiner Baumwolle auftragen. Bis zu 4 Schichten auftragen, zwischen den Schichten 5-10 Min. warten. Bei Bedarf evtl. nachbeschichten.

Frekote® 770-NC

- Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur
- Hochglanzoberflächen und ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Eignet sich für die meisten polymeren Werkstoffe

Frekote® 770-NC ist ein vielseitiges semipermanentes Trennmittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften bei ungünstiger Geometrie der Form. Es härtet bei Raumtemperatur rasch aus und bildet eine Hochglanzoberfläche auf den Formteilen.

Auf saubere Formoberflächen mit Spray, Bürste oder mit einem sauberen fusselfreien Tuch aus reiner Baumwolle auftragen. Bis zu 4 Schichten auftragen, zwischen den Schichten 5-10 Min. warten. Bei Bedarf ev. nachbeschichten.

Trennmittel für GFK-Verbundwerkstoffe

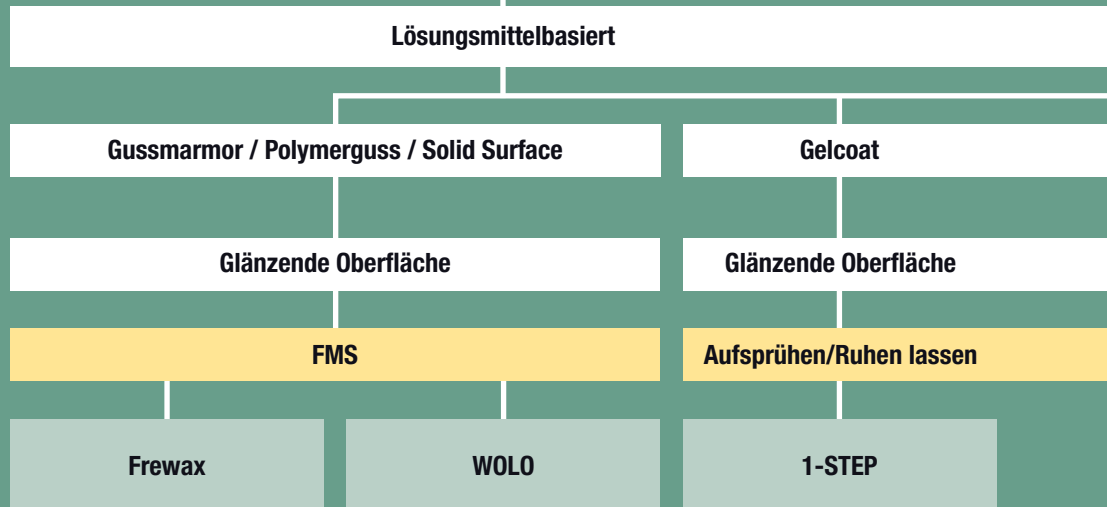
Polyester, Vinylester

Ihre Anwendung

Praktische Hinweise:

- **B-15** Formenversiegler wird meistens für Metall- und Epoxid-Formen eingesetzt
- **FMS** Formenversiegler wird meistens für Polyesterformen eingesetzt
- **PMC** ist ein Universalreiniger zur Verwendung vor der Auftragung von Frekote™ Trennmitteln

Weitere Informationen siehe Seite 12-13



	Frewax	WOLO	1-STEP
Beschreibung:	Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel
Aussehen:	Milchig-weiß	Klar, flüssig	Klar, flüssig
Anwendungstemperatur:	15-35°C	15-45°C	15-45°C
Trocknung zw. Schichten bei RT:	5-10 Min	5 Min	n.a.
Endaushärtung bei RT in:	5-10 Min	15 Min	30 Min
Endaushärtung bei 100°C in:	n.a.	n.a.	n.a.
Thermische Stabilität:	bis 280°C	bis 400°C	bis 400°C

Frekote® Frewax

- Einfach anzuwenden
- Sichtbares Trennmittel
- Hochglanzbeschichtung

Frekote® Frewax ist eine Kombination aus einem Wachs und einem Trennmittel auf Polymerbasis. Kombiniert die Vorteile eines einfach aufzutragenden Wachses mit den Mehrfach-Entformungseigenschaften eines semipermanenten Trennmittels. Frewax vor und während dem Gebrauch gut schütteln. Mit einem sauberen fusselfreien Tuch aus reiner Baumwolle auf saubere Formoberflächen auftragen. Frewax 5-10 Minuten antrocknen lassen, dann die beschichtete Form polieren, bis eine Hochglanzoberfläche erzielt wird. Tuch häufig auswechseln; insgesamt 4 Schichten auftragen.

Frekote® WOLO

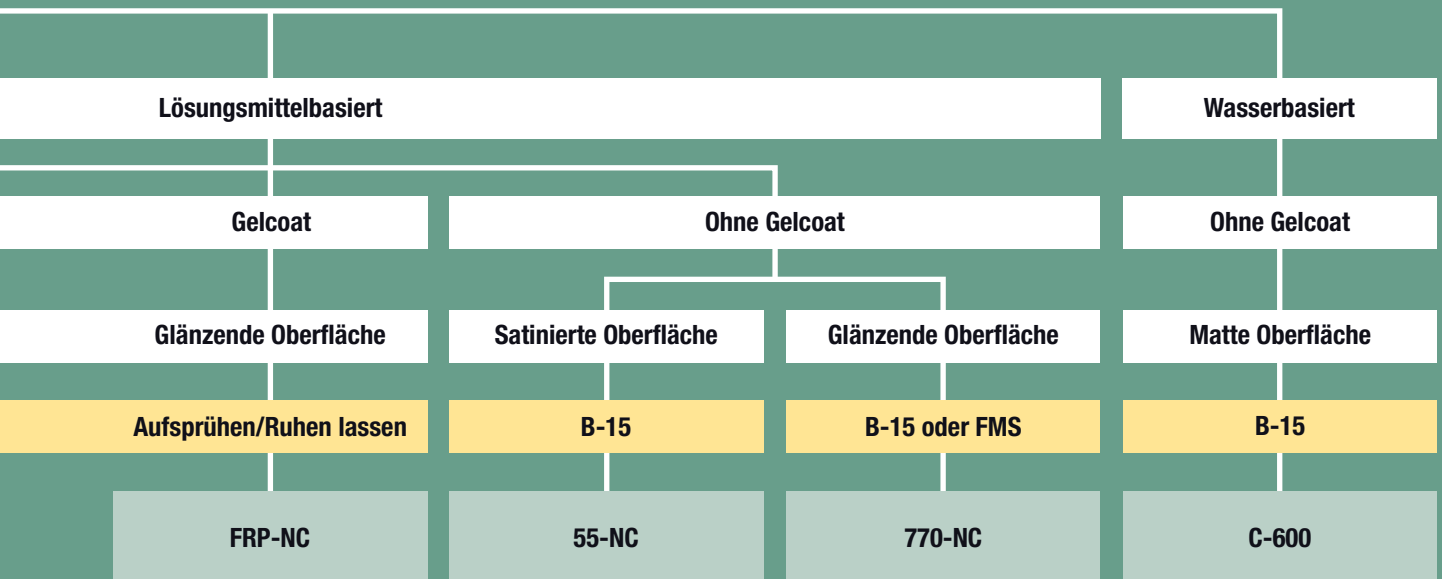
- Einfache Verarbeitung
- Mehrfachentformungen
- Hochglanzbeschichtung

Frekote® WOLO ist ein einzigartiges Trennmittel auf Polymerbasis. Es härtet rasch aus und eignet sich für die Mehrfachentformung aller Polyesterharze. Einfach aufzutragen und anzuwenden – einfach auf die Oberfläche wischen und ablüften lassen, um eine Hochglanzoberfläche zu erzielen. Kein Polieren erforderlich. WOLO mit einem sauberen Wischtuch auftragen. Beschichtung in die Form einarbeiten. Dazu leicht über den nassen Film wischen (10-30 Sekunden), bis eine dünne und gleichmäßige Schicht entsteht, dann ablüften lassen.

Frekote® 1-STEP

- Einfach anzuwenden
- Hochglanzbeschichtung
- Minimale Formbelagsbildung

Frekote® 1-STEP ist ein einzigartiges Trennmittel auf Polymerbasis. Es wurde speziell für die Entformung aller glasfaserverstärkten und gefüllten Polyesterverbindungen entwickelt. Schnell und problemlos zu verarbeiten – einfach aufsprühen und einwirken lassen. Sofortige Hochglanzoberfläche. Frekote® 1-STEP erfordert keinen Formenversiegler. Mit HVLP-Spritzpistole 5 Schichten (7 für neue Formen) fein aufsprühen. Schichten nacheinander auftragen (keine Aushärtung zwischen den einzelnen Schichten erforderlich); Gesamtverbrauch 200 ml/m² Formoberfläche.



Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel
Klar, flüssig	Klar, flüssig	Klar, flüssig	Klar, flüssig
15-45°C	15-60°C	15-60°C	15-60°C
15 Min	5 Min	5-10 Min	15 Min
15 Min	30 Min	5-10 Min	20 Min
n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
bis 400°C	bis 400°C	bis 400°C	bis 315°C

Frekote® FRP-NC

- Minimale Formbelagsbildung
- Maximale Formenausnutzung
- Hochglanzbeschichtung

Frekote® FRP-NC ist ein semipermanentes Trennmittel speziell für verstärkte Polyester-Gelcoats. Zeichnet sich durch minimale Formbelagsbildung aus – Polieren und Reinigen zwischen den Anwendungen nicht erforderlich. Mit einem sauberen Tuch auf saubere Formoberflächen auftragen. Als gleichmäßige Schicht aufwischen. Nach Auftragung 10-20 Sekunden bei Raumtemp. warten. Mit einem zweiten trockenen Baumwolltuch vorsichtig trockenreiben. Anfangs max. 6 Schichten auftragen. Zwischendurch und nach der letzten Schicht 15-20 Min. bei Raumtemperatur trocknen lassen.

Frekote® 55-NC

- Schnell härtend
- Kein Aufbau von Formbelag
- Geruchsarm

Frekote® 55-NC ist ein semipermanentes Trennmittel auf Polymerbasis, das bei den meisten Formarbeiten Mehrfach-Entformungen ohne Trennmittelübertrag erzielt. 3-6 Schichten als dünnen, durchgehenden Film durch Wischen, Pinseln oder Sprühen auf saubere Formoberflächen auftragen. Zwischen den Schichten 5 Min. trocknen lassen. Die Aushärtung der letzten Schicht dauert 30 Min. bei Raumtemp. und kann verkürzt werden, indem man die Form 5 Min. bei 100°C-150°C im Ofen trocknet.

Frekote® 770-NC

- Schnelle Aushärtung b. Raumtemp.
- Hochglanzoberflächen und ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Eignet sich für die meisten polymeren Werkstoffe

Frekote® 770-NC ist ein vielseitiges semipermanentes Trennmittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften bei ungünstiger Geometrie der Form. Es härtet bei Raumtemperatur rasch aus und bildet eine Hochglanzoberfläche auf den Formteilen. Auf saubere Formoberflächen mit Spray, Bürste oder mit einem sauberen fusselfreien Baumwolltuch bis zu 4 Schichten auftragen, zwischen den Schichten 5-10 Min. warten. Bei Bedarf ev. nachbeschichten.

Frekote® Aqualine® C-600

- Auftragung und Aushärtung bei Raumtemperatur
- Große Teile
- Kein Flammpunkt

Frekote® Aqualine® C-600 ist ein wasserbasiertes, semipermanentes Formtrennmittel für Hochleistungsverbundwerkstoffe. Bei Raumtemperatur als dünne, durchgehende Schicht aufwischen oder aufsprühen; 1-2 Min. warten, dann vorsichtig trockenreiben. Mind. 3 Schichten auftragen, dazwischen 15 Min. trocknen lassen. Letzte Schicht 30 Min. bei 22°C aushärten lassen.

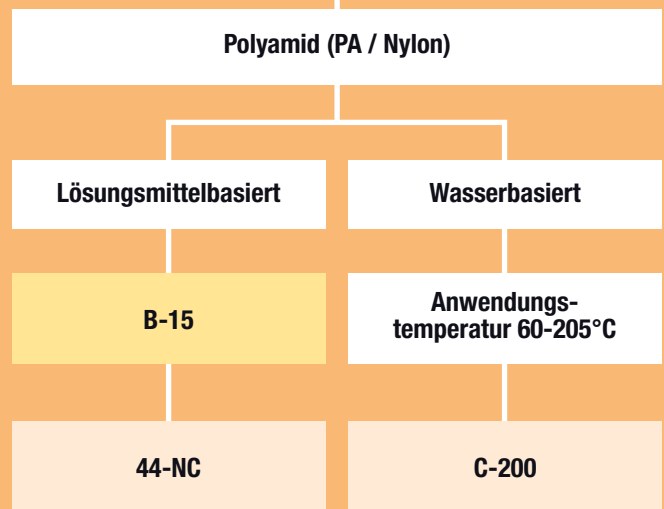
Trennmittel für Rotationsformteile

Ihre Anwendung

Praktische Hinweise:

- **B-15** Formversiegler wird meistens für Metall- und Epoxid-Formen eingesetzt
- **PMC** ist ein Universalreiniger zur Verwendung vor der Auftragung von Frekote® Trennmitteln

Weitere Informationen siehe Seite 12-13



Beschreibung:	Trennmittel	Trennmittel
Aussehen:	Klar, flüssig	Weißer Emulsion
Anwendungstemperatur:	15-60°C	20-205°C
Trocknung zw.d.Schichten bei RT:	10-15 Min	10 Min
Endaushärtung bei RT in:	3 Std	n.a.
Endaushärtung bei 100°C in:	15 Min	20 Min
Thermische Stabilität:	bis 400°C	bis 315°C

Frekote® 44-NC

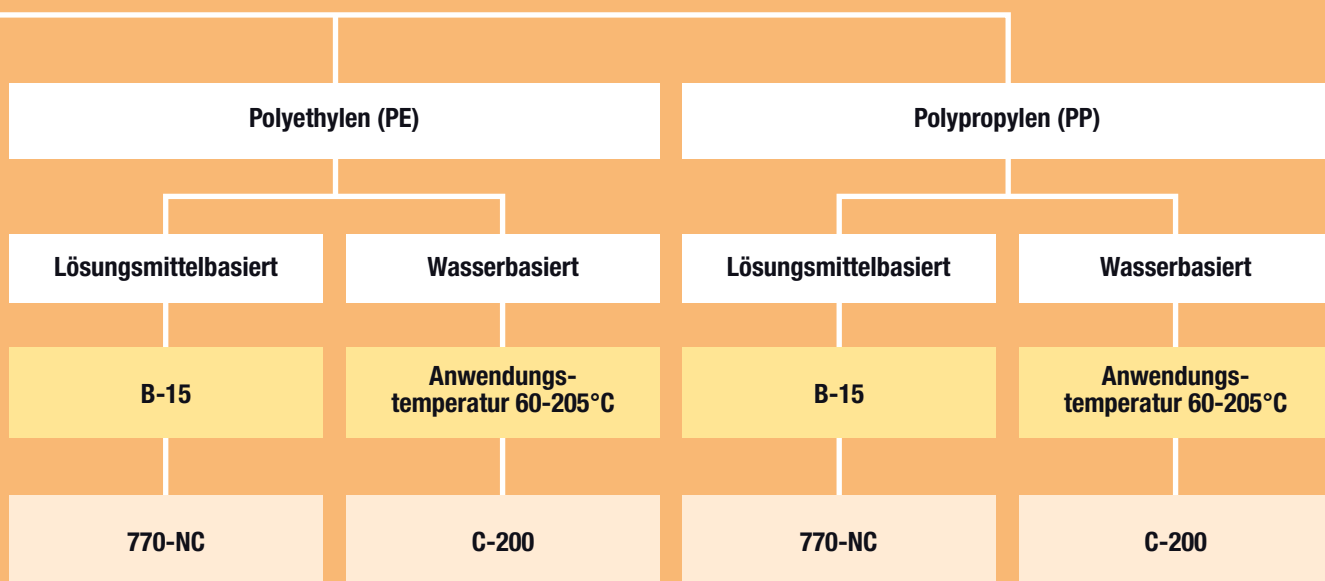
- Kein Aufbau von Formbelag
- Keine Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil
- Hohe thermische Stabilität

Frekote® 44-NC ist ein semipermanentes Trennmittel auf Polymerbasis, das bei den meisten Formarbeiten Mehrfach-Entformungen ohne Trennmittelübertrag erzielt. 3-6 Schichten als dünnen, durchgehenden Film durch Wischen, Pinseln oder Sprühen auf saubere Formoberflächen auftragen. Zwischen den Schichten 15 Min. trocknen lassen. Die Aushärtung der letzten Schicht dauert 3 Std bei Raumtemp. und kann verkürzt werden, indem man die Form 15 Min. auf 100°C-150°C erwärmt.

Frekote® Aqualine® C-200

- Wasserbasiert
- Kein Aufbau von Formbelag
- Keine Trennmittelübertragung

Frekote® Aqualine® C-200 ist ein Trennmittel auf Wasserbasis für Mehrfachentformungen ohne Trennmittelübertrag, ohne Formbelagsbildung und mit hoher thermischer Stabilität für alle Formarbeiten. Frekote® Aqualine® C-200 kann bei allen Temperaturen zwischen 20°C und 205°C aufgetragen werden. 4 Schichten auf saubere Formoberflächen auftragen. Schichten zwischen den jeweiligen Gängen trocknen lassen. Trockenzeit 10 Min. bei Raumtemp; kann durch zusätzlichen Einsatz von Wärme verkürzt werden. Komplette Beschichtung mind. 40 Min. bei 60°C oder 20 Min. bei 100°C nachhärten lassen.



Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel
Klar, flüssig	Weißer Emulsion	Klar, flüssig	Weißer Emulsion
15-60°C	20-205°C	15-60°C	20-205°C
5-10 Min	10 Min	5-10 Min	10 Min
5-10 Min	n.a.	5-10 Min	n.a.
n.a.	20 Min	n.a.	20 Min
bis 400°C	bis 315°C	bis 400°C	bis 315°C

Frekote® 770-NC

- Schnelle Aushärtung bei RT
- Hochglanzoberflächen und ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Eignet sich für die meisten polymeren Werkstoffe

Frekote® 770-NC ist ein vielseitiges semipermanentes Trennmittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften bei ungünstiger Geometrie der Form. Es härtet bei Raumtemperatur rasch aus und bildet eine Hochglanzoberfläche auf den Formteilen.

Auf saubere Formoberflächen mit Spray, Bürste oder mit einem sauberen fusselfreien Tuch aus reiner Baumwolle auftragen.

Bis zu 4 Schichten auftragen, zwischen den Schichten 5-10 Min. warten. Bei Bedarf evtl. nachbeschichten.

Frekote® Aqualine® C-200

- Wasserbasiert
- Kein Aufbau von Formbelag
- Kein Trennmittelübertrag

Frekote® Aqualine® C-200 ist ein wasserbasiertes Trennmittel für Mehrfachentformungen ohne Übertrag auf das Formteil, ohne Formbelagsbildung und mit hoher thermischer Stabilität für alle Formarbeiten.

Frekote® Aqualine® C-200 kann bei allen Temperaturen zwischen 20°C und 205°C aufgetragen werden. 4 Schichten auf saubere Formoberflächen auftragen. Schichten zwischen den jeweiligen Gängen trocknen lassen. Trockenzeit 10 Min. bei Raumtemp; kann durch zusätzlichen Einsatz von Wärme verkürzt werden. Komplette Beschichtung mind. 40 Min. bei 60° oder 20 Min. bei 100°C nachhärten lassen.

Frekote® 770-NC

- Schnelle Aushärtung bei RT
- Hochglanzoberflächen und ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Eignet sich für die meisten polymeren Werkstoffe

Frekote® 770-NC ist ein vielseitiges semipermanentes Trennmittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften bei ungünstiger Geometrie der Form. Es härtet bei Raumtemperatur rasch aus und bildet eine Hochglanzoberfläche auf den Formteilen.

Auf saubere Formoberflächen mit Spray, Bürste oder mit einem sauberen fusselfreien Tuch aus reiner Baumwolle auftragen. Bis zu 4 Schichten auftragen, zwischen den Schichten 5 Min. warten. Bei Bedarf evtl. nachbeschichten.

Frekote® Aqualine® C-200

- Wasserbasiert
- Kein Aufbau von Formbelag
- Kein Trennmittelübertrag

Frekote® Aqualine® C-200 ist ein Trennmittel auf Wasserbasis für Mehrfachentformungen ohne Trennmittelübertrag auf das Formteil. Es führt nicht zur Formbelagsbildung und weist eine hohe thermische Stabilität für alle Formarbeiten auf.

Frekote® Aqualine® C-200 kann bei allen Temperaturen zwischen 20°C und 205°C aufgetragen werden. 4 Schichten auf saubere Formoberflächen auftragen. Schichten zwischen den jeweiligen Gängen trocknen lassen. Trockenzeit 10 Min. bei Raumtemp; kann durch zusätzlichen Einsatz von Wärme verkürzt werden. Komplette Beschichtung mind. 40 Min. bei 60° oder 20 Min. bei 100°C nachhärten lassen.

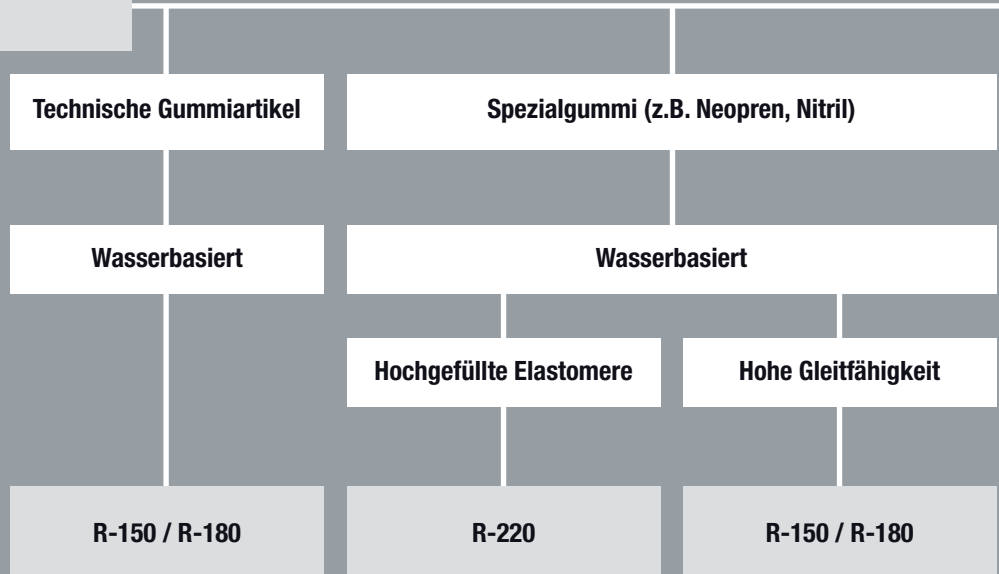
Trennmittel für Gummi & Polyurethan

Ihre Anwendung

Praktische Hinweise:

- **PMC** ist ein Universalreiniger zur Verwendung vor der Auftragung von Frekote® Trennmitteln

Weitere Informationen siehe Seite 12-13



Beschreibung:	Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel
Aussehen:	Weißer Emulsion	Weißer Emulsion	Weißer Emulsion
Anwendungstemperatur:	60-205°C	60-205°C	60-205°C
Endaushärtung bei 60°C in:	30 Min	25 Min	30 Min
Endaushärtung bei 150°C in:	4 Min	4 Min	4 Min
Thermische Stabilität:	bis 315°C	bis 315°C	bis 400°C

Frekote® R-150/R-180

- Schnell härtend
- Ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Minimaler Ausschuss

Frekote® Aqualine® R-150 und R-180 sind wasserbasierte Trennmittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften. Für die anspruchsvollsten Anwendungen geeignet, besonders für Werkstoffe mit stark schmirgelnden Bestandteilen. Auf saubere Formoberflächen aufsprühen; Formen auf >60°C vorwärmen. Bei warmen Formen (60-120°C) mindestens 4 Schichten aufbringen. Bei heißen (120-205°C), neuen oder porösen Formen mindestens 6 Schichten auftragen. Vor Produktionsbeginn warten, bis das Trennmittel ausgehärtet ist.

Frekote® R-220

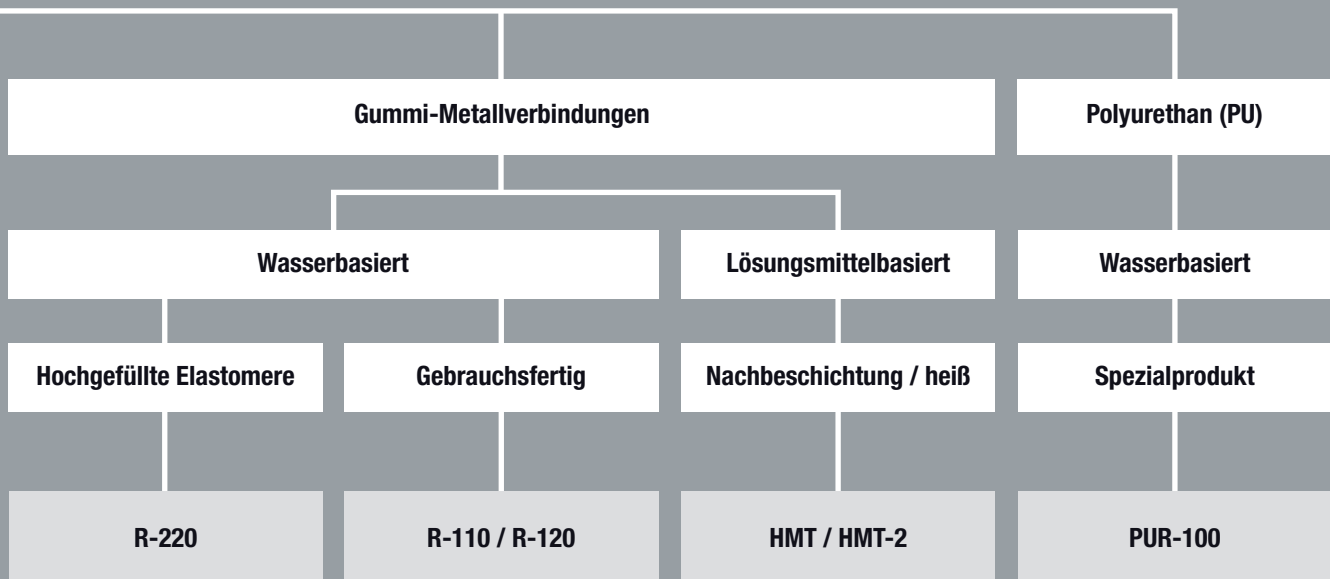
- Schnell härtend
- Ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Entformt die meisten Verbindungen

Frekote® Aqualine® R-220 ist ein semipermanentes, wasserbasiertes Formtrennmittel für Mehrfachentformungen. Für besonders schwer entformbare Elastomere wie z.B. EPDM, und für Teile mit großem Formfaktor. Auf saubere, auf >60°C vorgewärmte Formen aufsprühen. Bei warmen Formen (60°C – 120°C) mindestens 4 Schichten aufbringen. Bei heißen (120-205°C), neuen oder porösen Formen mindestens 6 Schichten auftragen.

Frekote® R-150/R-180

- Schnell härtend
- Ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Minimaler Ausschuss

Frekote® Aqualine® R-150 und R-180 sind wasserbasierte Trennmittel mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften. Für die anspruchsvollsten Anwendungen geeignet, besonders für Werkstoffe mit stark schmirgelnden Bestandteilen. Auf saubere Formoberflächen aufsprühen; Formen auf >60°C vorwärmen. Bei warmen Formen (60-120°C) mindestens 4 Schichten aufbringen. Bei heißen (120-205°C), neuen oder porösen Formen mind. 6 Schichten auftragen. Vor Produktionsbeginn warten, bis das Trennmittel ausgehärtet ist.



R-220	R-110 / R-120	HMT / HMT-2	PUR-100
Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel	Trennmittel
Weißer Emulsion	Weißer Emulsion	Klar, flüssig	Weißer Emulsion
60-205°C	60-205°C	60-190°C	50-100°C
25 Min	30 Min	5 Min	n.a.
4 Min	4 Min	Sofort	10 Min
bis 315°C	bis 315°C	bis 400°C	bis 315°C

Frekote® R-220

- Schnell härtend
- Ausgezeichnete Gleiteigenschaften
- Entformt die meisten Verbindungen

Frekote® Aqualine® R-220 ist ein semipermanentes, wasserbasiertes Formtrennmittel für Mehrfachentformungen. Für besonders schwer entformbare Elastomere wie z.B. EPDM, und für Teile mit hohem Aspektverhältnis. Auf saubere, auf >60°C vorgewärmte Formen aufsprühen. Bei warmen Formen (60°C-120°C) mindestens 4 Schichten aufbringen. Bei heißen (120-205°C), neuen oder porösen Formen mindestens 6 Schichten auftragen.

Frekote® R-110/R-120

- Schnell härtend
- Kein Trennmittelübertrag
- Hohe thermische Stabilität

Frekote® Aqualine® R-110 und R-120 sind semipermanente, wasserbasierte Trennmittel für maximale Entformungsleistung kombiniert mit gutem Gleitvermögen. Auf saubere, auf >60°C vorgewärmte Formen aufsprühen. Bei warmen Formen (60-120°C) mindestens 4 Schichten aufbringen. Bei heißen (120-205°C), neuen oder porösen Formen mindestens 6 Schichten auftragen. Vor Produktionsbeginn warten, bis das Trennmittel ausgehärtet ist.

Frekote® HMT/HMT-2

- Mehrfachentformungen
- Minimaler Ausschuss
- Keine Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil

Frekote® HMT und HMT-2 sind hervorragende lösungsmittelbasierte Trennmittel speziell für Mehrfachentformungen zur Auftragung auf heiße Formen >60°C. HMT-2 ist weniger feuchtigkeitsempfindlich als HMT. 4-6 Schichten auf saubere Formoberflächen aufsprühen oder mit Bürste auftragen (für trockene Druckluft sorgen). Lösungsmittel zwischen den Beschichtungsgängen einige Minuten ablüften lassen. Aushärtung ist nach Ablüften des Lösungsmittels abgeschlossen. Die Form ist sofort einsatzbereit.

Frekote® Aqualine® PUR-100

- für PU-Teile
- Keine Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil
- Mehrfachentformungen

Frekote® Aqualine® R-100 ist ein semipermanentes, wasserbasiertes Formtrennmittel für die Mehrfachentformung von PU-Teilen. Formteile können ohne weitere Nachbehandlung lackiert oder geklebt werden. Mind. 3 Schichten auf saubere, auf >50°C vorgewärmte Formen aufsprühen. Dünne, kaum sichtbare Schichten aufbringen. Bei warmen Formen (max. 120°C) nach der letzten Schicht 5 Minuten aushärten lassen. Schichten zwischen den jeweiligen Gängen 2 Min. trocknen lassen.

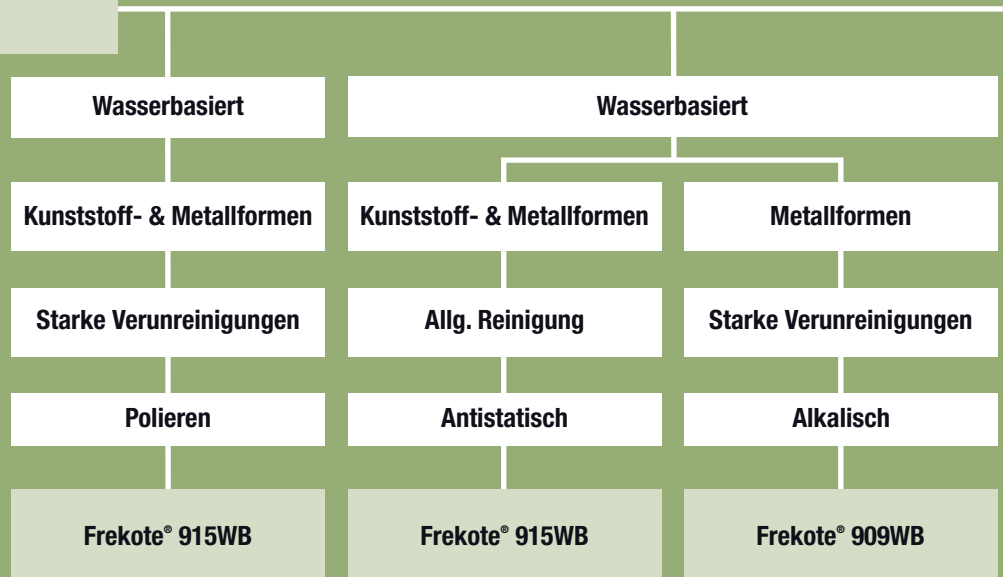
Formen-Reiniger & Versiegler

Ihre Anwendung

Praktische Hinweise:

- **B-15** Formenversiegler wird meistens für Metall- und Epoxid-Formen eingesetzt
- **FMS** Formenversiegler wird meistens für Polyesterformen eingesetzt
- **PMC** ist ein Universalreiniger zur Verwendung vor der Auftragung von Frekote® Trennmitteln

Frekote entfernt starken Formbelag



Beschreibung:	Formenreiniger	Formenreiniger	Formenreiniger
Aussehen:	Beige, pastös, flüssig	Klar, flüssig	Gelb
Anwendungstemperatur:	10-40°C	10-40°C	10-40°C
Einwirk- /Aushärtezeit:	5 Min	Sofort	1 Std
Löst ausgehärtete Trennm.:	Ja	Nein	Ja

Frekote® 915WB

- Wasserbasiert
- Poliermittel
- Entfernt ausgehärtete Schichten

Frekote® 915WB ist ein wasserbasierter Reiniger, mit dem Rückstände von Formoberflächen entfernt werden. Tenside und Emulgatoren in Verbindung mit sanften Schleifmitteln erzielen ausgezeichnete Reinigungsergebnisse, ohne die Oberfläche matt zu machen oder zu verkratzen. Vor Gebrauch schütteln. Produkt mit einem Baumwoll- oder Papiertuch auf die Formoberfläche auftragen. 5 Min. einwirken lassen, um die Rückstände aufzuweichen. Wenn die Schicht trübe geworden ist, Formoberfläche abreiben oder aufpolieren. Mit Wasser oder einem anderen geeigneten Reiniger, z.B. Lixton TS 613, abspülen.

Frekote® 915WB

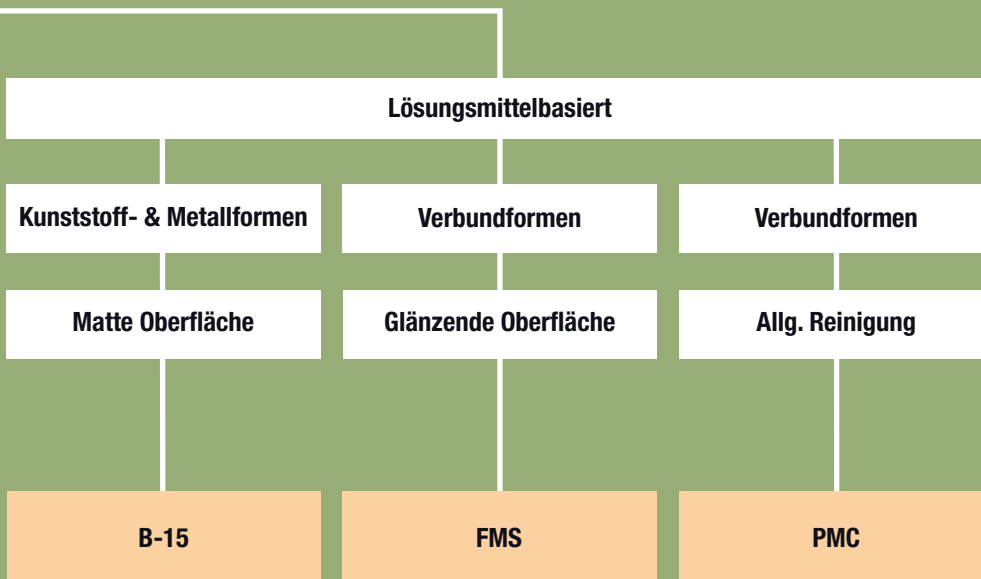
- Wasserbasiert
- Für Kunststoff- und Metallformen
- Entfernt Schleifmittel, Fett, Wachs

Frekote® 915WB ist ein wasserbasierter Reiniger für Komposit- und Metallformen. Entfernt Verunreinigungen wie Fingerabdrücke, Fette, Öle, Wachse und Schleifpartikelrückstände von Frekote® 915WB. Verschmiert nicht; enthält antistatische Stoffe, die Rückverschmutzung mit Staub verhindern. Aufwischen oder aufsprühen und mit einem fusselfreien Baumwollappen abwischen oder polieren.

Frekote® 909WB

- Wasserbasiert
- Alkalischer Kaltentlackter
- Entfernt ausgehärtete Schichten

Frekote® 909WB ist ein alkalischer Abbeizschaum auf Basis Kalilauge. Kaltentlackter zum Entfernen von Lacken und ausgehärteten Trennmittelrückständen von Formen aus Stahl, Nickel und Gusseisen. Produkt auf die verunreinigte Fläche auftragen, bis es zu schäumen beginnt. 1 Stunde einwirken lassen, um die Verunreinigung aufzuweichen. Gelöste organische Schichten müssen von Hand oder mit Hochdruckwasserstrahl entfernt werden. Mit Heißluft trockenblasen.



Formenversiegler	Formenversiegler	Formenreiniger
Klar, flüssig	Klar, flüssig	Klar, flüssig
15-60°C	15-35°C	15-40°C
24 Std	15-20 Min	n.a.
n.a.	n.a.	n.a.

Frekote® B-15

- Leicht zu verarbeiten
- Dichtet Porositäten in Formoberflächen
- Hohe thermische Stabilität

Frekote® B-15 Formenversiegler wurde speziell zum Versiegeln von mikroporösen Öffnungen und kleinen Kratzern in Formoberflächen entwickelt. Bei Einsatz in Verbindung mit anderen Frekote® Produkten ist B-15 eine hervorragende Grundierung, welche die Entformungseigenschaften noch verbessert.

Als dünne, gleichmäßige Schicht durch Sprühen, Pinseln, Tauchen oder Wischen mit einem sauberen fusselfreien Baumwolltuch auf saubere Formoberflächen auftragen. Mindestens 2 Schichten auftragen, zwischen den Arbeitsgängen 30 Min. warten. Die letzte Schicht härtet innerhalb von 24 Stunden bei Raumtemperatur aus.

Frekote® FMS

- Leicht zu verarbeiten
- Schnelle Aushärtung
- Dichtet Porositäten in Formoberflächen

Frekote® Formenversiegler (FMS) für Formen aus Glasfaser-Polyester, Epoxid- und anderen Harzarten. Zum Versiegeln von neuen Formen sowie älteren Formen mit Mikropositäten und kleinen Oberflächenfehlern. Hervorragende Grundierung, welche die Entformungseigenschaften aller Frekote® Produkte noch verbessert. Bei Raumtemperatur mit einem sauberen, trockenen, fusselfreien Baumwolltuch auftragen. Als dünne, durchgehende Schicht auftragen, 15-20 Sek. warten, dann vorsichtig trockenreiben. 1-3 Schichten auftragen, zwischendurch und nach der letzten Schicht 15-20 Min. warten.

Frekote® PMC

- Einfach anzuwenden
- Entfernt Verunreinigungen
- Verbessert die Entformungseigenschaften





Frekote® PMC ist ein spezielles Lösungsmittelgemisch, das Wachs von Komposit-Formen löst und entfernt, ohne die Oberfläche matt zu machen. Hervorragend geeignet zum Reinigen von Epoxid- oder Metallformoberflächen, Bürsten und Geräten.

Frekote® PMC mit einem sauberen Baumwolltuch auf Formoberflächen auftragen. Wachsreste (oder andere Verunreinigungen) beginnen sich sofort zu lösen und sollten mit einem zweiten sauberen Tuch aufgenommen werden, solange sie in PMC gelöst sind.

Loctite® Frekote® Dosiergeräte

Loctite® Frekote® Dosiergeräte entsprechen dem neusten Stand der Technik und wurden speziell für die Auftragung von Formtrennmitteln entwickelt.

Zu den angebotenen Geräten zählen ergonomische Spritzpistolen und Druckbehälter. Die Materialzufuhr erfolgt über Drucktanks. Mechanische Ventile steuern die einzelnen Impulse für die Flüssigkeitsabgabe. Die verschiedenen Ventil-Verlängerungen ermöglichen den Einsatz in Anlagen mit kleinen Öffnungen oder in engen Aussparungen. Die Sprühpistolen sind mit zwei Anschlüssen ausgestattet, die eine separate Versorgung mit Trennmittel und Zerstäubungsluft ermöglichen.

Produkt 97706 / 97710	Druckbehälter 3 Liter / 10 Liter												
Merkmale <ul style="list-style-type: none"> • Edelstahl • Große Deckelöffnung für leichtes Nachfüllen • Lufteingangsventil mit automatischer Entlüftung 	<p>Vor Freigabe und Lieferung in das In- und Ausland wird die Sicherheit jedes einzelnen Tanks durch Prüfung gemäß den strengen Anforderungen der Druckgeräterichtlinie sichergestellt. Andere Druckbehälter sind in der Regel galvanisiert oder bestehen aus Gusseisen oder Aluguss. Diese Materialien REAGIEREN mit Trennmitteln, was zu Korrosion und Verunreinigungen führt</p> <table border="1" data-bbox="708 1025 1481 1178"> <thead> <tr> <th>Gerätenr.</th> <th>Bezeichnung</th> <th>Stück/VE</th> <th>Bestell-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>97706</td> <td>Druckbehälter 3 Liter mit integrierter Pneumatik</td> <td>1</td> <td>525226</td> </tr> <tr> <td>97710</td> <td>Druckbehälter 10 Liter</td> <td>1</td> <td>529497</td> </tr> </tbody> </table>	Gerätenr.	Bezeichnung	Stück/VE	Bestell-Nr.	97706	Druckbehälter 3 Liter mit integrierter Pneumatik	1	525226	97710	Druckbehälter 10 Liter	1	529497
Gerätenr.	Bezeichnung	Stück/VE	Bestell-Nr.										
97706	Druckbehälter 3 Liter mit integrierter Pneumatik	1	525226										
97710	Druckbehälter 10 Liter	1	529497										
Produkt 97740 / 97760	HVLP-Spritzpistole												
Merkmale <ul style="list-style-type: none"> • Für Frekote 1-Step • Düse und Nadel aus Edelstahl • Doppelschlauch, 3 m • 97740 Düse 0,5 mm • 97760 Düse 0,8 mm <p>Technische Spezifikation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gewicht: 650 g 	<p>HVLP-Sprühen ist effizienter und kostengünstiger als der Einsatz herkömmlicher Druckluftspritzpistolen. Dabei wird bei gleicher Geschwindigkeit dieselbe feine Oberflächengüte erzielt, ohne überflüssigen Sprühnebel, Rückprall und Luftverschmutzung.</p> <table border="1" data-bbox="708 1420 1481 1525"> <thead> <tr> <th>Gerätenr.</th> <th>Bezeichnung</th> <th>Stück/VE</th> <th>Bestell-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>97740</td> <td>HVLP Spritzpistole, Düse 0,5 mm</td> <td>1</td> <td>416128</td> </tr> <tr> <td>97760</td> <td>HVLP Spritzpistole, Düse 0,8 mm</td> <td>1</td> <td>568325</td> </tr> </tbody> </table>	Gerätenr.	Bezeichnung	Stück/VE	Bestell-Nr.	97740	HVLP Spritzpistole, Düse 0,5 mm	1	416128	97760	HVLP Spritzpistole, Düse 0,8 mm	1	568325
Gerätenr.	Bezeichnung	Stück/VE	Bestell-Nr.										
97740	HVLP Spritzpistole, Düse 0,5 mm	1	416128										
97760	HVLP Spritzpistole, Düse 0,8 mm	1	568325										
Produkt 97725	HVLP-Feinsprühpistole												
Merkmale <ul style="list-style-type: none"> • Für niedrigviskose Flüssigkeiten • Düsen und Nadeln 0,3, 0,5, 0,8 mm aus Edelstahl • Verschiedene Verlängerungen und Sprühwinkel lieferbar • Einschl. 3 m Doppelschlauch <p>Technische Spezifikation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gewicht: 245 g  <p>Verlängerungen 400 mm</p> 	<p>Durch sorgfältige Abstimmung von Präzisionsdüse, Nadel und Luftkappen wird ein Zerstäubungsergebnis erzielt, das besonders beim Auftragen von Formtrennmitteln einen extrem glatten Film auf den Formen erzeugt. HVLP-Sprühen ist effizienter und kostengünstiger als der Einsatz herkömmlicher Druckluftspritzpistolen. Dabei wird bei gleicher Geschwindigkeit dieselbe feine Oberflächengüte erzielt, ohne überflüssigen Sprühnebel, Rückprall und Luftverschmutzung. Der kurze, leichte Pistolenkörper und der Doppelschlauch, der sowohl das flüssige Medium als auch die Zerstäubungsluft durch den Griff transportiert, ermöglichen bequeme Handhabung des Geräts.</p> <table border="1" data-bbox="708 1883 1481 2078"> <thead> <tr> <th>Gerätenr.</th> <th>Bezeichnung</th> <th>Stück/VE</th> <th>Bestell-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>97725</td> <td>HVLP-Feinsprühpistole 0,5 mm, 60° Flachstrahl, einschl. Schutzring und 3 m Doppelschlauch</td> <td>1</td> <td>442459</td> </tr> <tr> <td>97717</td> <td>Feinsprühpistole 0,5 mm, 90° Flachstrahl, mit Verlängerung, Länge 400 mm</td> <td>1</td> <td>442458</td> </tr> </tbody> </table>	Gerätenr.	Bezeichnung	Stück/VE	Bestell-Nr.	97725	HVLP-Feinsprühpistole 0,5 mm, 60° Flachstrahl, einschl. Schutzring und 3 m Doppelschlauch	1	442459	97717	Feinsprühpistole 0,5 mm, 90° Flachstrahl, mit Verlängerung, Länge 400 mm	1	442458
Gerätenr.	Bezeichnung	Stück/VE	Bestell-Nr.										
97725	HVLP-Feinsprühpistole 0,5 mm, 60° Flachstrahl, einschl. Schutzring und 3 m Doppelschlauch	1	442459										
97717	Feinsprühpistole 0,5 mm, 90° Flachstrahl, mit Verlängerung, Länge 400 mm	1	442458										

Anwendungsübersicht & Hilfe bei der Fehlersuche

Frekote® Formtrennmittel	1-STEP	44-NC	55-NC	700-NC	770-NC	C-200	C-600	Frewax	FRP-NC	WOLO	HMT	HMT-2	R-110	R-120	R-150	R-180	R-220	PUR 100
Material	Butyl													●	●	●	●	
	EPDM													▲	●	●	●	
	HNBR														●	●	●	
	Naturkautschuk												●	●	●	●	●	
	Neopren													▲	▲	▲	●	
	Nitrilgummi													▲	▲	▲	●	
	Silikon														▲	▲	▲	
	Thermoplastisches Urethan (TPU)														●	●	●	●
	Vamac														●	●	●	●
	Viton													▲	▲	▲	●	
Polymer	Epoxid (ohne Gelcoat)		●	●	●	●	●											
	Phenolharz						●										●	
	Polyester-Gelcoat – glänzend	●			▲	▲			▲	●	●							
	Polyester-Gelcoat – matt		●	▲														
	Polyester-Gelcoat / Harz – verringerte Schrumpfung	▲		▲	●	●			▲	▲								
	Polyamid (PA / Nylon)		●	▲	▲	▲	●											
	Polyester (ohne Gelcoat)		▲	▲	●	●			▲									
	Polyethylen (PE)		▲	▲	▲	●	●											
	Polypropylen (PP)		▲	▲	▲	●	●											
	Vinylester		▲	▲	●	●												
Prozess	Polymerguss / Solid Surface	▲	▲	▲	▲	▲		▲	●	●								
	Formpressen / Fließformen / Vakuumsack / Gussmarmor		●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	●
	Wickeltechnik					●												
	Handlaminat / Faserspritzlaminat	●	▲	▲	▲	▲			▲	●	●							
	Spritzguss												▲	▲	●	●	●	
	Polyurethan-IMC-Verfahren																▲	
	Rotationsguss					●	●											
	Gummi-Metalverbindungen													●	●	●	●	●
Reifenprofile														▲	●	●	▲	

● Besonders empfohlen ▲ Empfohlen

Problem	Mögliche Ursachen	Lösung
Keine Entformung möglich	Wegen ungenügender Reinigung der Formoberfläche kann Frekote® nicht auf der Formoberfläche haften	Teil entfernen. Form gründlich reinigen und neu mit Frekote® beschichten
	Frekote® Film nicht ordnungsgemäß ausgehärtet	Sicherstellen, dass Frekote® vor Arbeitsbeginn vollständig ausgehärtet wurde
	Ausgefälltes und deshalb unwirksames Frekote®	Frekote® prüfen, wenn eine Absonderung eingetreten ist, gegen frisches Material austauschen. Form reinigen und neu beschichten.
Schlechte Entformung, kleine Partikel des Spritzgussmaterials bleiben auf Form zurück	Mikroporositäten in der Form.	Form gründlich reinigen und einen Frekote® Formversiegler auftragen. Mit Frekote® nachbeschichten.
Schlechte Entformung und weiße Flecken auf den Formteilen	Unzureichend gereinigte Formoberfläche verhindert, dass Frekote® ordnungsgemäß haftet; führt zu Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil	Form gründlich reinigen und neu mit Frekote® beschichten
Schlechte Entformung und verfärbte Flecken auf den Formteilen	Lösungsmittelbasiertes Frekote® durch Verwendung von synthetischen Auftragungstüchern verunreinigt. Verunreinigung überträgt sich auf Werkzeuoberfläche	Form gründlich reinigen und neu mit Frekote® beschichten, dabei keinesfalls synthetische Tücher verwenden
Schlechte Entformung in Bereichen mit schwierigen Konturen	Mangelndes Gleitvermögen bei ungünstiger Geometrie der Form	Eine oder zwei zusätzliche Schichten Frekote® auftragen
Mehrfachentformungen nicht möglich	Neue oder kürzlich reparierte Formoberfläche	Frekote® für die erste Produktionsschicht häufig nachbeschichten. Danach allmählich weniger häufig auftragen
	Separiertes und deshalb unwirksames Frekote®	Frekote® prüfen, wenn eine Absonderung eingetreten ist, frisches Material verwenden
Gute Entformungsergebnisse, aber Aufbau von Frekote® auf der Formoberfläche	Zuviel Frekote® aufgetragen	Form gründlich reinigen und Frekote® Auftrag reduzieren
Gute Entformung, aber weiße Flecken auf den Teilen	Zuviel Frekote® auf die Form aufgetragen, führt zu Verschmutzung durch Übertragung auf das Formteil	Form gründlich reinigen und Frekote® Auftrag reduzieren

Produktliste / Bestellinformationen

Frekote®	Bezeichnung	Gebindegröße	Anz./VE	Bestell-Nr.	Seite	Frekote®	Bezeichnung	Gebindegröße	Anz./VE	Bestell-Nr.	Seite	
1-STEP	Trennmittel	1 l Metalldose	1	380908	6-7	WOLO	Trennmittel	1 l Metalldose	4	381139	6-7	
		5 l Metalldose	1	380914				5 l Metalldose	1	381145		
		25 l Metallkanister	1	380916				25 l Metallkanister	1	381147		
44-NC	Trennmittel	1 l Metalldose	1	380923	4-5 8-9	HMT	Trennmittel	5 l Metalldose	1	381082	10-11	
		5 l Metalldose	1	380929				25 l Metallkanister	1	381084		
		25 l Metallkanister	1	380931		HMT-2	Trennmittel	1 l Metalldose	1	381091	10-11	
		208 l Kanister	1	380932				5 l Metalldose	1	381097		
55-NC	Trennmittel	1 l Metalldose	1	380941	4-5 6-7	PMC	Formenreiniger	1 l Metalldose	1	381108	12-13	
		5 l Metalldose	1	380947				5 l Metalldose	1	381114		
		25 l Metallkanister	1	380949		R-110	Trennmittel	5 l Plastik-Kanister	1	377247	10-11	
		208 l Kanister	1	380950				20 (2x10) l Plastik-Kanister	1	377249		
700-NC	Trennmittel	1 l Metalldose	1	380957	4-5 6-7 8-9	R-120	Trennmittel	5 l Plastik-Kanister	1	377257	10-11	
		5 l Metalldose	1	380963				20 (2x10) l Plastik-Kanister	1	377259		
		25 l Metallkanister	1	380964				210 l Kanister	1	377255		
		208 l Metallkanister	1	380965		R-150	Trennmittel	5 l Plastik-Kanister	1	377265	10-11	
770-NC	Trennmittel	1 l Metalldose	1	380973	4-5 6-7 8-9			R-180	Trennmittel	5 l Plastik-Kanister		1
B-15		Formenversiegler	5 l Metalldose	1		380979	20 (2x10) l Plastik-Kanister			1	525712	
			25 l Metallkanister	1		380981	210 l Kanister			1	377263	
208 l Metallkanister		1	459118	R-220		Trennmittel	5 l Plastik-Kanister			1	1041793	10-11
C-200	Trennmittel	5 l Plastik-Kanister	1		377284		PUR 100	Trennmittel	3,7 l Plastik-Kanister	1	1038309	
C-600		Trennmittel	20 (2x10) l Plastik-Kanister	1	377286	18,7 l Plastik-Kanister			1	1038310		
	FMS		Formenversiegler	1 l Metalldose	1	381038	208 l Kanister	1	1034483			
Frewax		Trennmittel		5 l Metalldose	1	381044	915WB	Formenreiniger	1 l Metalldose	1	846875	12-13
	FRP-NC		Trennmittel	1 l Metalldose	1	381052	913WB	Formenreiniger	1 l Plastik-Kanister	1	1252382	12-13
5 l Metalldose		1		381058	909WB	Formenreiniger	1 l Plastik-Kanister	1	1252381	12-13		
25 l Metallkanister		1		381081								



Technische Datenblätter finden Sie auf unserer Website unter: www.loctite.de

Die technischen Angaben dienen nur Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bzgl. der Produktspezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort.

Henkel AG & Co. KGaA

Gutenbergstraße 3
D-85748 Garching
Deutschland

www.henkel.com
www.loctite.de

**Henkel & Cie AG
Division Loctite**

Salinenstraße 61
CH-4133 Pratteln1

www.loctite.ch

® designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere
© Henkel AG & Co. KGaA, 2009