

Frekote® poskytuje priemyslu tvarovania špeciálnych kompozitov zvýšený výrobný výkon, vyššiu kvalitu komponentov a značné zníženie pracovných a materiálových nákladov.



LOCTITE

Loctite Industrial

Separátory Frekote®, na uvoľňovanie z tvarovacích foriem pre priemysel špeciálnych kompozitov

C-200 / C-210

Aqualine® C-200 je separačný prostriedok na báze vody, ktorý poskytuje mnohonásobné používanie bez kontaminujúceho prenosu. Chemicky príľne na povrch formy a vytvára tenkú, chemicky odolnú vrstvu, ktorá dokáže separovať termosetové kompozity. Aqualine® C-200 je vhodný na použitie na miestach s vysokou pracovnou teplotou (> 60 °C) alebo kde sa aplikuje striekanie.

► **Rozsah teploty nanášania:**
50 °C – 150 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**
poslednú vrstvu vytvrdzujte aspoň 40 min. pri teplote 60 °C alebo 20 min. pri 100 °C, alebo 15 min. pri 120 °C.

► **Výhody:**

- veľmi nízky obsah VOC:
< 10 g/l – C-210,
< 30 g/l – C-200;
- bez usadzovania na forme;
- bez kontaminujúceho prenosu;
- nehorľavosť;
- bez aromatických rozpúšťadiel;
- vysoká tepelná stabilita.

► **Nanášanie**

Ak Aqualine® C-200 aplikujete na formu pri izbovej teplote, naneste aspoň 6 vrstiev. Nechajte každú vyschnúť. Doba schnutia sa môže skrátiť použitím fénu alebo infračervej lampy.

PMC / PMC Plus

PMC (polyesterový čistiaci foriem) je špeciálnou zmesou rozpúšťadiel, ktorá odstraňuje vosk z kompozitných foriem bez porušenia ich povrchu. Je výborná na čistenie epoxidových a kovových povrchov foriem, štetcov a zariadení. Odporúčame použiť najmä pred aplikáciou separátorov radu Frekote®. PMC PLUS je špeciálnou zmesou biologicky odstrániteľných rozpúšťadiel, ktoré odstraňujú vosk z kovových alebo epoxidových foriem bez porušenia povrchu či zanechania usadenín. Odporúča sa na čistenie štetcov a zariadení.

► **Rozsah teploty nanášania:**
do 43 °C.

► **Výhody:**

- jednoduché použitie,
- rýchly účinok,
- odstraňuje nečistoty,
- znásobuje separačný účinok.

► **Nanášanie**

Naneste na povrch formy čistou bavlnenou utierkou. Noste chemicky odolné rukavice a ochranný odev. Vosk (alebo iné zložky) sa rozpúšťa okamžite a treba ho odstrániť z povrchu, kým je rozpustený v PMC/PMC Plus.

Riešenie problémov

Problém	Príčina	Riešenie
nedostatočná separácia, malé častice z formy zostávajú na jej povrchu.	mikroporóznosť formy.	dôkladne očistite povrch formy a naneste na ňu plnič, potom aplikujte separátor.
nedostatočná separácia na mieste s členitým profilom formy.	nedostatočný skiz kvôli tvaru povrchu formy.	naneste jednu alebo dve vrstvy prostriedku na takýto povrch.
nemožnosť separácie.	nedostatočne vyčistený alebo nesprávne vytvrdený separačný prostriedok spôsobujú zlé prilnutie separátora na formu.	vyberte základný materiál z formy a dôkladne ju pred aplikáciou prostriedku prečistite. Uistite sa, že separačný prostriedok je pred tvarovaním úplne vytvrdený.
nedostatočná separácia sprevádzaná bielymi flakmi na výliskoch.	nedostatočne vyčistený povrch formy bráni správne nanieseniu separačného prostriedku.	dôkladne povrch formy prečistite a znova aplikujte separačný prostriedok.
nános separačného prostriedku na forme alebo jeho prenos na komponent.	nadmerné použitie separačného prostriedku.	dôkladne prečistite povrch formy a znova naneste prostriedok podľa inštrukcií.

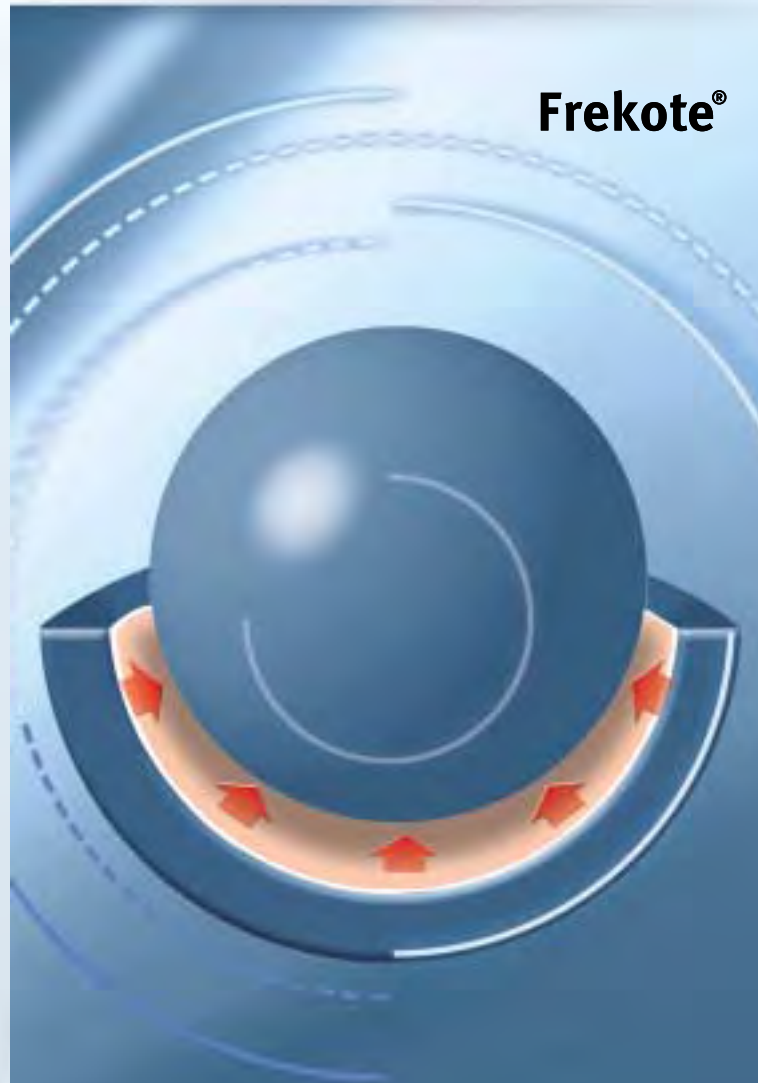
Uvedené riešenia problémov majú slúžiť len informatívne.

Henkel Loctite je plne vybavený prístrojmi a personálom na urýchlené vyhodnotenie vašich konštrukcií a testovanie vašich súčiastok. Kvôli ďalším informáciám o objednávaní a technickým informáciám o produktoch Frekote® sa, prosím, spojte s Henkel Loctite Adhesives Limited.

Henkel Slovensko s.r.o.
Business Unit **Loctite**

Záhradnícka 91, SK-821 08 BRATISLAVA
Tel. (02) 5024 6404, Fax (02) 5024 6405
info@loctite.sk
www.loctite.com

Ref.No. SK 040-9/02



LOCTITE

„Loctite“ je registrovanou obchodnou značkou Loctite Corporation.

A **Henkel** Company

Henkel Loctite má riešenie pre akékoľvek typy tvarovania. Spolu s radom Frekote® má Henkel Loctite širokú škálu unikátnych separátorov na uvoľňovanie z foriem, ktoré dokážu vyhovieť náročným požiadavkám dnešného

priemyslu špeciálnych kompozitov. Rad Frekote® prilne na povrch formy vytvorením semipermanentnej vrstvy separátora medzi dielom či kovovou formou a tvarovanými dielmi.

Výhody:

- nanášanie pri izbovej teplote,
- rýchla aplikácia, schnutie a vytvrdnutie,
- zvýšený výkon formy/zníženie doby nečinnosti,
- opakovaná čistá separácia zložitých dielov,
- bez kontaminujúceho prenosu,
- vytvarované diely sa môžu okamžite lepiť alebo maľovať,
- univerzálne použitie pre akékoľvek výrobky.

700-NC

Tento semipermanentný polymér na viacnásobné použitie uvoľňuje všetky termosetové živice a väčšinu tvarovacích polymérov. Zabezpečuje vysoký sklz tam, kde sa vyskytujú problémy s geometriou formy. 700-NC tvrdne pri izbovej teplote a dodáva tvarovaným dielom vysoký lesk.

► **Rozsah teploty nanášania:** do 130 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**

10 – 15 min. po nanosení poslednej vrstvy pri izbovej teplote.

► **Výhody:**

- kvalitný výkon pri viacnásobnom použití,
- vysoký sklz a lesk,
- univerzálnosť - separuje väčšinu polymérov.

► **Nanášanie**

Na povrchy foriem nanášajte striekaním (zdroj suchého vzduchu), natieraním štetcom alebo vtieraním čistou utierkou z bavlny. Naneste 2 alebo 3 povlaky v intervale 5 až 10 minút, aby sa rozpúšťadlo úplne vyparilo. Tvarovanie môže začať, ak je látka Frekote® na dotyk suchá a nelepavá. Podľa potreby retušujte nános.

770-NC

Tento semipermanentný polymér určený na viacnásobné použitie uvoľňuje všetky termosetové živice. Je to univerzálny produkt, ktorý schne a tvrdne veľmi rýchlo pri izbovej teplote. Vrstva s vysokým sklzom zabezpečuje maximálny separačný účinok.

► **Rozsah teploty nanášania:** do 60 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**

5 – 10 min. po nanosení poslednej vrstvy pri izbovej teplote.

► **Výhody:**

- rýchle schnutie a tvrdnutie,
- vysoký lesk a sklz,
- univerzálnosť - separuje väčšinu polymérov,
- bez usadzovania na forme,
- malý zápach.

► **Nanášanie**

Na povrchy foriem nanášajte striekaním, natieraním štetcom alebo vtieraním čistou utierkou z bavlny. Pri aplikácii striekaním zabezpečte zdroj suchého vzduchu. Stačí len tenká, vlhká vrstva. Nanášajte maximálne 3 vrstvy s odstupom 5 minút. Podľa potreby retušujte nános.

55-NC

Semipermanentný polymér je určený na zabezpečenie viacnásobného použitia bez kontaminujúceho prenosu. Frekote® 55-NC sa chemicky viaže na povrch formy, aby vytvoril mikrotenkú vrstvu, ktorá je stabilná pri teplotách presahujúcich väčšinu tvarovacích procesov.

► **Rozsah teploty nanášania:** do 60 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**

30 min. pri izbovej teplote (alebo vypaľujte 5 min. pri 100 – 150 °C).

► **Výhody:**

- rýchle schnutie a tvrdnutie,
- bez usadzovania na forme,
- vysoká tepelná stabilita,
- malý zápach,
- bez kontaminujúceho prenosu.

► **Nanášanie**

Na povrchy foriem nanášajte striekaním, natieraním štetcom alebo vtieraním čistou utierkou z bavlny. Pri aplikácii nástrekom zabezpečte zdroj suchého vzduchu. Naneste 3 až 4 nátery s odkladom 5 minút a poslednú vrstvu nechajte pred tvarovaním vytvrdnúť.

44-NC

Semipermanentný separátor zabezpečuje viacnásobné použitie bez kontaminujúceho prenosu. Možno ho používať na separovanie termoplastových a termosetových živíc, bórových, aramidových, grafito/uhlíkových látkových kompozitov a sklovláknových laminátov.

► **Rozsah teploty nanášania:** do 60 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**

3 hod. pri izbovej teplote (alebo vypaľujte 15 min. pri 100 – 150 °C).

► **Výhody:**

- vysoká tepelná stabilita,
- bez usadzovania na forme,
- podstatne nižšie náklady na údržbu formy,
- vysoký výkon,
- bez kontaminujúceho prenosu.

► **Nanášanie**

Na povrchy foriem nanášajte striekaním, natieraním štetcom alebo vtieraním čistou utierkou z bavlny. Pri aplikácii nástrekom zabezpečte zdroj suchého vzduchu. Naneste 4 až 6 vrstiev s odkladom 10 - 15 minút. Poslednú vrstvu nechajte pred tvarovaním vytvrdnúť.

1-STEP

„Nastriekaj a nechaj pôsobiť“ - separátor na „gelcoat“ technológiu. 1-STEP je ideálny pri výrobe laminátových výrobkov s vysokým leskom. Aplikácia je rýchla – náklady na prípravu tvarovania a prácu sú v porovnaní s voskami až o 95 % nižšie.

► **Rozsah teploty nanášania:** 15 – 40 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**

30 min. (po aplikácii poslednej vrstvy).

► **Výhody:**

- rýchle a jednoduché nanášanie,
- nevyžaduje sa leštenie,
- maximálne využitie pri tvarovaní,
- okamžitý vysokolesklý povrch,
- minimálne usadzovanie na forme,
- podstatne nižšie náklady na údržbu formy.

► **Nanášanie**

Suchým vzduchom bez čiastočiek oleja odstráňte prach z povrchu formy. Pomocou nízkotlakovej a zároveň vysokoobjemovej pištole naneste 1-STEP na povrch. Aplikujte zo vzdialenosti 20 – 25 cm (pri teplote 15 – 25 °C) od povrchu formy. Vrstvu nanášajte systematicky na celý povrch. Pokračujte ďalej tak, aby ste 4 l látky 1-STEP naniesli na povrch 15 m² (5 nástrekov na používaný povrch, sedem na nový povrch formy). Nástreky aplikujte okamžite, bez časovej prestávky.

B-15

Plnič B-15 je určený na odstránenie mikropórov a malých prasklín na povrchu. V spojení s výrobkami Frekote® predstavuje B-15 výbornú základovú vrstvu znásobujúcu výhody pri separovaní.

► **Rozsah teploty nanášania:** do 60 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**

24 hodín pri izbovej teplote (alebo vypaľujte 1 hod. pri 100 – 150 °C).

► **Výhody:**

- vyhladí pórovitý povrch,
- bez kontaminujúceho prenosu,
- kompatibilný so všetkými výrobkami Frekote®,
- vysoká tepelná stabilita (> 250 °C),
- aplikácia pri izbovej teplote.

► **Nanášanie**

Na povrchy foriem nanášajte striekaním, natieraním štetcom alebo vtieraním čistou utierkou z bavlny. Pri aplikácii nástrekom zabezpečte zdroj suchého ho vzduchu. Nanášajte zo vzdialenosti 20 – 25 cm od povrchu formy v rovnomerných tenkých vrstvách. Nenanášajte príliš veľa vrstiev.

Aplikácia Frekote® vedie k zvýšenému výrobnému výkonu, vyššej kvalite komponentov a značnému zníženiu pracovných a materiálových nákladov.



LOCTITE®

Loctite Industrial

Loctite Industrial, Henkel Separátory Frekote® pre priemysel polyesterových živíc (GRP)

Frewax®

Frewax® je polymérový separačný prostriedok, ktorý spája výhody jednoducho nanášaného vosku s charakteristikou viacnásobnej separácie polymérovej živice. Frewax® umožňuje jednoduché nanášanie bez šmúh a znižuje potrebu údržby formy. Naniesť a rozotrieť – ako vosk.

► Rozsah teploty povrchu formy:

15 °C až 35 °C.

► Čas vytvrdzovania:

5 až 10 minút pred leštením.

► Výhody:

- vysokolesklý povrch,
- jednoducho sa používa,
- viditeľná forma polymérového separačného prostriedku.

► Nanášanie

Pred a počas používania dobre potraсте, aby ste premiešali suspendovaný vosk. Pomocou Frekote, PMC odstráňte všetky stopové kontaminanty. Nanášajte čistou utierkou z bavlny v dobre vetranom priestore. Natierajte Frewax, naraz po malých úsekoch. Nechajte mierne zaschnúť (5 až 10 minút), potom natretú formu leštite, pokiaľ nezíska vysoký lesk. Utierku často vymieňajte, celkovo naneste 4 nátery. Po vyleštení konečnej vrstvy je forma pripravená na použitie.

PMC / PMC Plus

PMC (polyesterový čistiaci prostriedok na formy) je špeciálna zmes rozpúšťadiel, ktoré rozpúšťajú a odstraňujú vosk z kompozitných foriem bez matovania povrchu. Taktiež sa používa na čistenie povrchov epoxidových a kovových foriem, štetcov a zariadení. Odporúča sa použiť najmä pred nanášaním separátorov FMS a Frekote®. PMC Plus je špeciálna zmes biologicky odbúrateľných rozpúšťadiel, ktorá rozpúšťa a odstraňuje vosk z kovových alebo epoxidových foriem bez matovania povrchu alebo zanechania zvyškov.

► Rozsah teploty povrchu formy:

do 43 °C.

► Výhody:

- jednoducho sa používa,
- rýchlo pôsobiaci,
- eliminuje kontaminanty,
- zlepšuje charakteristiku viacnásobného separovania,
- odstraňuje voľný styrén, ktorý znižuje separačnú charakteristiku.

► Nanášanie

Naneste na povrch formy čistou bavlnenou utierkou. Noste chemicky odolné rukavice a ochranný odev. Vosk sa rozpúšťa okamžite a treba ho odstrániť z povrchu, kým je rozpustený v PMC/PMC Plus. Proces opakujte, pokiaľ sa neodstráni všetky zvyšky, utrite dosucha.

Vystužený polyester		Produkt
RTM	Štandardná živica	Frekote® 770-NC
	Nízkozrážavé špeciálne živice	Frekote® 44-NC Frekote® 55-NC
Ukladaný	Matový povrch	Frekote® 44-NC Frekote® 55-NC
	Gélový náter	WOLO 1-STEP
	Negélový náter	Frekote® 770-NC
Liaty	Gélový náter	WOLO 1-STEP
	Negélový náter	Frekote® 44-NC

Uvedené informácie majú slúžiť len informatívne, na riešenie Vašich technických problémov.

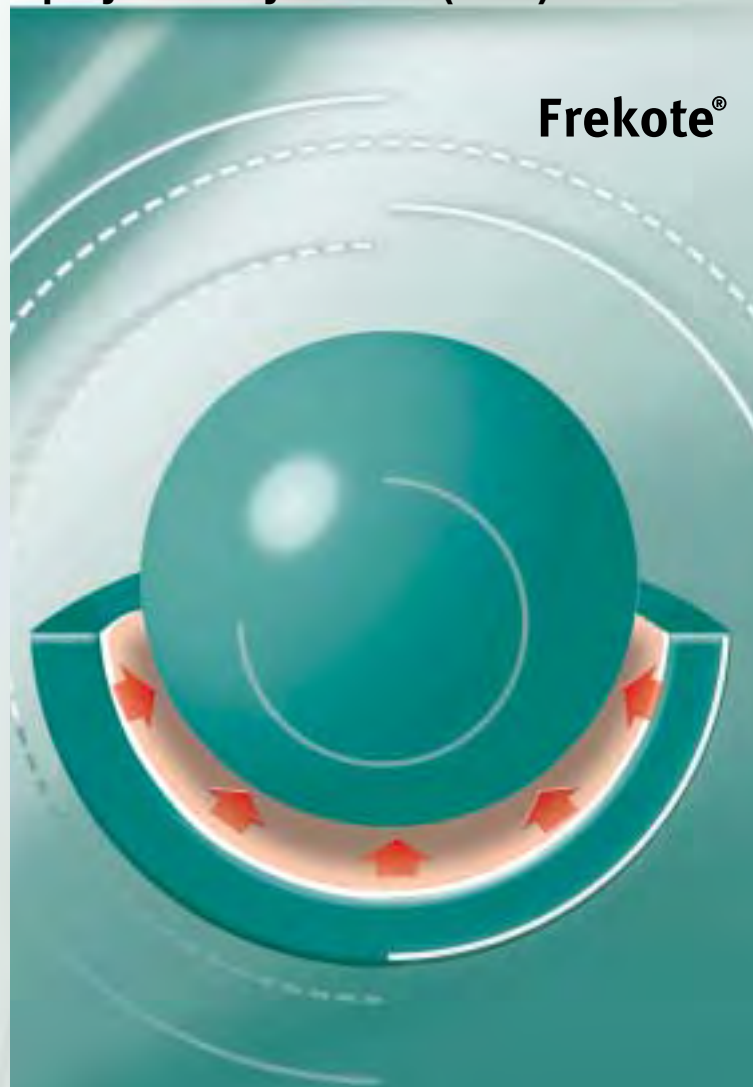
Henkel Loctite je plne vybavený prístrojmi a personálom na urýchlené vyhodnotenie vašich konštrukcií a testovanie vašich súčiastok. Kvôli ďalším informáciám o objednávaní a technickým informáciám o produktoch Frekote® sa, prosím, spojte s Henkel Loctite Adhesives Limited.

Henkel Slovensko s.r.o.
Business Unit Loctite

Záhradnícka 91, SK-821 08 BRATISLAVA
Tel. (02) 5024 6404, Fax (02) 5024 6405
info@loctite.sk
www.loctite.com

LOCTITE®

„Loctite“ je registrovanou obchodnou značkou Loctite Corporation.



Ref.No SK 041-3/02

A (Henkel) Company

Pridaním Frekote® do svojho radu produktov teraz Henkel Loctite ponúka plný rozsah pre priemysel polyesterových separátorov. Produkty Frekote® ponúkajú výhody, s ktorými nemôže súťažiť žiadny iný systém na uvoľňovanie z foriem na trhu.

Výhody

- jednoduché viacnásobné uvoľnenia výrobku z formy medzi nanoseniami separátora,
- dokonalý vzhľad s vysokým leskom,
- neprenáša sa - umožňuje natieranie alebo lepenie okamžite po vytvarovaní,
- vrstva Frekote, sa neusadzuje na forme, čím sa predchádza nákladnému čistiacemu procesu.

Pri prechode z voskového na semipermanentný separačný systém možno znížiť náklady na prácu a materiál až o 90 %.

Používanie Frekote® vedie k zvýšenému výrobnému výkonu, súčiastkam vynikajúcej kvality a významnému zníženiu nákladov na prácu a materiál.

44-NC

Formulovaný na zabezpečenie viacnásobného separovania bez kontaminujúceho prenosu. 44-NC poskytuje matný povrch a možno ho používať pre separovanie termoplastových a termosetových živíc, bórových, aramidových, grafito/uhlíkovlákňových kompozitov a sklovlákňových laminátov. Viazne sa na povrch formy, aby zabezpečil viacnásobnú separáciu bez kontaminujúceho prenosu na súčiastky.

► **Rozsah teploty nanášania:** do 60 °C.

► **Čas vytvrdzovania:** 3 hodiny pri izbovej teplote.

- **Výhody:**
- zvýšený formovací výkon,
 - bez usadzovania na forme,
 - nanášanie pri izbovej teplote,
 - bez kontaminujúceho prenosu,
 - matný povrch.

► **Nanášanie**
Na povrchy foriem nanášajte striekaním (zdroj suchého vzduchu), natieraním štetcom alebo vtieraním čistou utierkou z vyzrnej bavlny. Po 4 až 6 náteroch s odkladom 15 minút a optimálne 3 hodiny po konečnom nátere vznikne vysoko trvanlivý povrch formy s mnohými separáciami. Tento produkt sa odporúča prevažne pre neklzké povrchy.

55-NC

Určený na zabezpečenie viacnásobnej separácie bez kontaminujúceho prenosu. Tento semipermanentný nemigračný separačný systém sa chemicky viaže na povrch formy, aby vytvoril mikrotenkú vrstvu, ktorá je stabilná pri teplotách presahujúcich väčšinu tvarovacích procesov. 55-NC ponúka vynikajúce separačné vlastnosti pre širokú škálu tvarovacích aplikácií.

► **Rozsah teploty nanášania:** do 60 °C.

► **Čas vytvrdzovania:** 30 minút pri izbovej teplote.

- **Výhody:**
- rýchle sušenie a vytvrdzovanie,
 - bez usadzovania na forme,
 - vysoká tepelná stabilita,
 - bez kontaminujúceho prenosu,
 - saténový povrch.

► **Nanášanie**
Na povrchy foriem nanášajte striekaním (zdroj suchého vzduchu), natieraním štetcom alebo vtieraním čistou utierkou z bavlny. Po 3 až 4 náteroch s odkladom 5 minút medzi nátermi a 30 minút po konečnom nátere sa vytvorí na forme vysoko účinný povrch pre mnohonásobné separovanie. Používajte vždy v dobre vetranom priestore.

700-NC / 770-NC

700-NC je polymér na mnohonásobnú separáciu, ktorý účinne separuje všetky polymérové živice. Poskytuje vynikajúce klzné vlastnosti užitočné tam, kde sa stretávame s problémami geometrie formy. Frekote® 770-NC je najrýchlejšie schnúcou verziou 700-NC.

► **Rozsah teploty povrchu formy:** do 135 °C.

► **Čas vytvrdzovania:** 20 minút po konečnom nátere pri izbovej teplote.

- **Výhody:**
- viacnásobné separovanie,
 - vysoký sklz a vysoký lesk,
 - bez chlórovaných rozpúšťadiel,
 - univerzálny - separuje väčšinu polymérov.

► **Nanášanie**
Na povrchy foriem nanášajte striekaním (zdroj suchého vzduchu), natieraním štetcom alebo vtieraním čistou utierkou z bavlny. Naneste 3 nátery, pričom medzi každým nechajte 15 minút, aby sa úplne vyparilo rozpúšťadlo. Po konečnom nátere pred tvarovaním počkajte 20 minút. Podľa potreby retušujte.

1-STEP

Táto jedinečná patentovaná formulácia je určená na separovanie všetkých polyesterových kompozitov vystužených a plnených sklenenými vláknami. Nanášanie a použitie je rýchle a ľahké - jednoducho nastriekajte a nechajte, lesk je okamžitý. Žiadne utieranie, leštenie alebo obrusovanie. Výsledná polymérová vrstva si ponecháva pôvodný lesk formy a je schopná zabezpečiť separovanie.

► **Rozsah teploty povrchu formy:** Rozsah teploty povrchu formy: 15 °C až 40 °C, pri izbovej teplote.

► **Čas vytvrdzovania (po konečnom nátere):** 30 minút.

- **Výhody:**
- rýchle a jednoduché nanášanie,
 - nevyžaduje leštenie,
 - zabezpečuje vysokolesklý povrch formy,
 - minimálne usadzovanie na forme,
 - znižuje náklady na údržbu formy.

► **Nanášanie**
Forma musí byť čistá a bez prachu. Pomocou zdroja suchého bezolejového vzduchu nastriekajte 1-STEP vysokoobjemovou nízkotlakovou (HVLP) striekacou pištoľou. Striekaciu hlavicu udržiajte 15 až 20 cm od povrchu formy. Striekajte jemnú vrstvu 1-STEP tak, aby zostala mokrá približne 15 až 20 cm za prechodom z hlavice pištole. Produkt naneste systematicky na celý povrch formy. Opakujte jeden náter za druhým (nevyžaduje sa vytvrdzovací čas medzi nátermi), aby ste dosiahli konečné pokrytie 4 litre 1-STEP na 20 m² povrchu formy - spravidla 5 náterov. Dôležitá poznámka: na nové formy naneste 7 náterov.

WOLO

WOLO je jedinečný polymérový separačný prostriedok, ktorý sa rýchlo vytvrdzuje a poskytuje mnohonásobnú separáciu polyesterových živíc. Nanášanie a použitie je jednoduché: jednoducho ho natrite utierkou, nechajte odpariť, aby sa vytvoril vysokolesklý povrch. Nie je treba žiadne leštenie.

► **Rozsah teploty nanášania:** 15 °C až 40 °C.

► **Čas vytvrdzovania:** 15 minút.

- **Výhody:**
- vysokolesklý povrch,
 - rýchle vytvrdzovanie,
 - minimálne usadzovanie na forme,
 - jednoduché nanášanie,
 - mnohonásobná separácia.

FMS

FMS je tesiaci prostriedok pre formy z polyesteru vystuženého sklenenými vláknami, epoxidové formy a formy z iných typov živíc. Používa sa na utesňovanie nových foriem a starších foriem s mikroporóznosťou a ľahkými chybami povrchu. Vynikajúci základný náter, ktorý zlepšuje separačné výhody všetkých produktov Frekote®.

► **Rozsah teploty povrchu formy:** 15 °C až 60 °C.

► **Čas vytvrdzovania:** 15 až 20 minút po konečnom nátere.

- **Výhody:**
- žiadne freónové (chlóro/fluóro-uhlíkovodíkové) alebo chlórované rozpúšťadlá,
 - účinne tesní zelené formy,
 - jednoducho sa nanáša.

► **Nanášanie**
Nanášajte pri izbovej teplote vtieraním čistou utierkou zo 100% bavlny. Naneste v tenkej vrstve (musí byť viditeľne vlhká), vyčkajte 15 až 20 sekúnd, potom jemne utrite do sucha. Naneste 1 až 3 nátery, pričom počkajte 15 minút medzi nátermi. Podľa pokynov naneste vrchné nátery.

Aplikácia Frekote® vedie k zvýšenému výrobnému výkonu, vyššej kvalite komponentov a značnému zníženiu pracovných a materiálových nákladov.



LOCTITE®

Loctite Industrial

Loctite Industrial, Henkel Separátory Frekote® na uvoľňovanie z foriem pre gumárenský priemysel

800-NC

Frekote® 800-NC je semipermanentný separačný prostriedok, ktorý je určený na lisovanie kaučukových zmesí. Mnohonásobný nemigračný separačný systém sa viaže na povrch formy a vytvára veľmi tenkú chemicky odolnú vrstvu. 800-NC sa minimálne usadzuje a má vysokú tepelnú stabilitu počas všetkých formovacích procesov.

► **Rozsah teploty nanášania:**
135 °C – 232 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**
30 sekúnd pri teplote 150 °C.

► Výhody:

- maximálna využiteľnosť formy,
- žiadne chlóróvé rozpúšťadlá,
- znižuje mieru odpadu,
- bez kontaminujúceho prenosu.

► Nanášanie

Na povrchy foriem nanášajte nastriekaním (zabezpečte zdroj suchého vzduchu), natieraním štetcom, máčaním, alebo vtieraním. V prípade horúcich foriem sa odporúča nástrek. Používajte vždy len v dobre vetraných priestoroch.

810-NC

Frekote® 810-NC je semipermanentný stykový separačný prostriedok určený na lisovanie kaučukových zmesí. Mnohonásobný nemigračný separačný systém sa viaže na povrch formy a vytvára veľmi tenkú chemicky odolnú vrstvu. Frekote® 810-NC sa odporúča používať pri teplotách formovania nižších ako 135 °C.

► **Rozsah teploty nanášania:**
do 135 °C.

► **Čas vytvrdzovania:**
15 minút pri teplote 60 °C.

► Výhody:

- žiadne chlóróvé rozpúšťadlá,
- maximálna využiteľnosť formy,
- znižuje mieru odpadu,
- bez kontaminujúceho prenosu.

► Nanášanie

Zláhka naneste nástrekom 3 - 4 vrstvy tak, aby boli jemné a rovnomerné. Ubezpečte sa, že získate súvislý hladký a vlhký povlak (použite len zdroj suchého vzduchu). Pred lisovaním nechajte povlak zaschnúť a vytvrdnúť (15 minút pri teplote 60 °C, 1 minútu pri teplote 140 °C). Frekote® 810-NC je určený na separáciu všetkých prírodných a syntetických organických kaučukových zlúčenín, ako aj termosetovej živice a rotačne formovateľných plastov.

Injekčné vstrekovanie, kompresia alebo transferom tvarovaný kaučuk			
Bežné gumené výrobky	Na báze vody		Aqualine® R-120
	Na báze rozpúšťadla	Pre formy s teplotou nižšou ako 150 °C	Frekote® 810/815-NC
		Pre formy s teplotou vyššou ako 150 °C	Frekote® 800-NC
Kaučuk na kov. formy	Pripravený na použitie na báze vody		Aqualine® R-120
	Zriedovacia koncentrácia na báze vody		Aqualine® RC-321
	Na báze rozpúšťadla		Frekote® HMT
Teplo tvrdené silikónové elastoméry			Frekote® #1-EM

Uvedené informácie majú slúžiť len informatívne, na riešenie Vašich technických problémov.

Henkel Loctite je plne vybavený prístrojmi a personálom na urýchlené vyhodnotenie vašich konštrukcií a testovanie vašich súčiastok. Kvôli ďalším informáciám o objednávaní a technickým informáciám o produktoch Frekote® sa, prosím, spojte s Henkel Loctite Adhesives Limited.

Henkel Slovensko s.r.o.
Business Unit Loctite

Záhradnícka 91, SK-821 08 BRATISLAVA
Tel. (02) 5024 6404, Fax (02) 5024 6405
info@loctite.sk
www.loctite.com

Ref.No. SK 042-3/02

LOCTITE®

„Loctite“ je registrovanou obchodnou značkou Loctite Corporation.



Frekote®

A (Henkel) Company

Aplikácia Frekote® vedie k zvýšenému výrobnému výkonu, vyššej kvalite komponentov a značnému zníženiu pracovných a materiálových nákladov.

S radom Frekote® teraz Henkel Loctite disponuje širokým sortimentom separátorov na báze vody, ktorý má slúžiť na dosiahnutie bezproblémového tvarovania kaučuku. Výrobný rad Frekote® je dôkazom inovácie výrobkov v snahe prispôbiť sa meniacim sa kaučukovým formuláciám, produktovým špecifikáciám, ako aj potrebám životného prostredia a bezpečnosti.

Výhody

- viacúčelový výrobný rad vyznačujúci sa spojením vysokej trvácnosti a klznými vlastnosťami,
- mnohonásobné separačné schopnosti – zníženie doby prestoja a čistiacich procesov,
- bez kontaminujúceho prenosu, čo vylučuje potrebu čistenia po tvarovaní pred sekundárnymi operáciami,
- eliminuje problémy súvisiace s líniou zvaru a so spájaním gúmy s kovem alebo gúmy s gumou.

R-110

R-110 je semipermanentný separačný prostriedok na báze vody, ktorý sa chemicky viaže na povrch foriem a vytvára tenkú, chemicky odolnú vrstvu.

► Využitie:

Odporúča sa pre prírodný a syntetický kaučuk s výnimkou silikónových elastomérov, pri ktorých prichádza k spoju kaučuk - kaučuk alebo kaučuk - kov.

► Rozsah teploty nanášania:

60°C – 204°C

► Čas vytvrdzovania:

4 minúty pri teplote 150 °C.

► Výhody:

- mnohonásobný separátor,
- rýchle vytvrdzovanie,
- nízke nánosy na forme,
- bez prenosu,
- vysoká tepelná stabilita.

► Nanášanie

Nanášajte akýmkoľvek striekacím zariadením s jemným rozprašovaním. Ideálny efekt možno dosiahnuť jemným rozstrekom separátora s maximálnou šírkou 28 cm zo vzdialenosti 20 cm. Naneste minimálne 6 vrstiev na horúce nové či porózne formy. Nechajte vytvrdnúť pred výrobou.

R-120

Aqualine R-120 je semipermanentný separačný prostriedok na báze vody, ktorý poskytuje maximálnu separáciu v kombinácii s vysokým sklzom.

► Využitie

Separácia kaučuku, pri ktorom je maximálna separačná účinnosť rozhodujúca.

► Rozsah teploty nanášania:

60°C – 204°C

► Čas vytvrdzovania:

4 minúty pri teplote 150 °C.

► Výhody:

- mnohonásobný separátor,
- vysoký sklz,
- jednoduché vyberanie z formy,
- nízke nánosy na forme.

► Nanášanie

Nanášajte akýmkoľvek striekacím zariadením s jemným rozprašovaním. Ideálny efekt možno dosiahnuť jemným rozstrekom separátora s maximálnou šírkou 28 cm zo vzdialenosti 20 cm. Naneste minimálne 6 vrstiev na horúce nové či porózne formy. Nechajte vytvrdnúť pred výrobou.

R-150

Aqualine R-150 má výborné separačné a klzné vlastnosti. Odporúča sa pre najobtiažnejšie tvarovanie. Po správnej aplikácii na predhriaty povrch sa tento výrobok na báze vody viaže na formu a vytvára tenkú, inertnú a tepelne stabilnú vrstvu.

► Využitie:

Prírodné a syntetické polyméry s výnimkou silikónových elastomérov.

► Rozsah teploty nanášania:

60 °C – 204 °C.

► Čas vytvrdzovania:

okamžite pri teplote 150 °C.

► Výhody:

- mnohonásobný separátor,
- výborný sklz,
- nízke nánosy na forme,
- rýchle vytvrdzovanie.

► Nanášanie

Formy musia byť vopred predhriate na teplotu 60 °C – 204 °C. Pomocou tradičného striekacieho zariadenia so suchým vzduchom alebo vysokoobjemovou nízkotlakovou (HVLV) striekacou pištoľou naneste veľmi jemný povlak. V prípade horúcich foriem s teplotným rozpätím 121 °C – 204 °C nových alebo poróznych, naneste minimálne 6 vrstiev. Na teplé formy, 60°C - 121°C, naneste minimálne 4 vrstvy. Dbajte, aby ste nenaniesli príliš veľa vrstiev. Pred výrobou nechajte úplne vytvrdnúť.

RC-321 Concentrate

Aqualine R-321 je semipermanentný vodou riediteľný koncentrát. Výborný efekt a nízku spotrebu dosiahnete, ak riedíte v pomere 3 diely vody k 1 dielu RC-321.

► Riedenie

Pomer do 3:1 sa odporúča pre prírodný a syntetický kaučuk.

► Rozsah teploty nanášania:

60 °C – 204 °C.

► Čas vytvrdzovania:

4 minúty pri teplote 150 °C.

► Výhody:

- rozpustnosť,
- maximálna využiteľnosť formy,
- úspornosť.

► Nanášanie

Zriedte s deionizovanou alebo destilovanou vodou v pomere do 3 dielov vody k 1 dielu RC-321. Použite ľubovoľný rozprašovač s jemným rozprašovaním. Zriedený výrobok aplikujte v súlade s postupom pri R-110 alebo R-120.

#1-EM

Frekote® #1-EM je fluoropoly mérová emulzia na báze vody, vyvinutá ako alternatíva k výrobkom na báze rozpúšťadiel, ktoré poškodzujú ozón. Je výborný separačný prostriedok pre mnohé kaučukové a iné elastomérové zmesi, obzvlášť silikónové elastoméry.

► Rozsah teploty nanášania:

60 °C – 180 °C.

► Čas vytvrdzovania:

schne/tvrdne okamžite pri teplote 93 °C.

► Výhody:

- bez silikónu,
- bez CFC,
- bez VOC,
- mnohonásobný separačný prostriedok.

► Nanášanie

Nanášajte na predhriate formy. Na nanášanie použite ľubovoľný rozprašovač s jemným rozprašovaním. Naneste 2 - 3 rovnomerné vrstvy a medzi ich aplikáciou nechajte vypariť vodu. S formovaním môžete začať, akonáhle povlak zaschne a vytvrdne.

HMT / HMT 2

Frekote® HMT/HMT 2 sú výborné separačné prostriedky založené na báze rozpúšťadiel, určené na aplikáciu na horúce formy s teplotou vyššou ako 60 °C. Oba výrobky zaručujú mnohonásobné separovanie. Sú kompatibilné so všetkými ostatnými výrobkami Frekote® na báze rozpúšťadiel.

Prostriedok HMT 2 je voči vlhkosti odolnejší ako HMT.

► Rozsah teploty nanášania:

60 °C a viac.

► Čas vytvrdzovania:

veľmi rýchlo pri zvýšených teplotách.

► Výhody:

- mnohonásobný separátor,
- minimálna miera odpadu,
- zvýšená využiteľnosť formy,
- bez kontaminujúceho prenosu.

► Nanášanie

Nanášajte rozprašovaním alebo pomocou štetca (zabezpečte zdroj suchého vzduchu). Pri použití rozprašovača naneste jednu jemnú vlhkú vrstvu, na miesto s náročnou separáciou sa odporúča naniesť 4-6 vrstiev. Pri nanášaní jednotlivých vrstiev počkajte niekoľko minút, aby sa rozpúšťadlo vyparilo. Úplné vytvrdnutie nastane počas vyparovania rozpúšťadla. S výrobou (lisovaním) môžete začať ihneď po odparení separátora.